

YOUR PRECISION, OUR MISSION

江阴华新特殊合金材料有限公司

地址 | 中国江苏省江阴市滨江西路677号
邮政编号 | 214443
电话 | 86-510-8640-2144
传真 | 86-510-8668-6036

烟台华新不锈钢有限公司

地址 | 炼钢厂 - 山东省烟台市经济技术开发区五指山路2号
轧钢厂 - 山东省烟台市经济技术开发区郑州路6号
邮政编号 | 264006
电话 | 86-535-216-6688 EXT.6259

华新丽华盐水厂

地址 | 台南市盐水区洪水里溪州寮3之10号
邮政编号 | 737401
电话 | 886-6-652-0911
传真 | 886-6-652-0931



STEEVAL
OFFICIAL



WALSIN
OFFICIAL



LINKEDIN



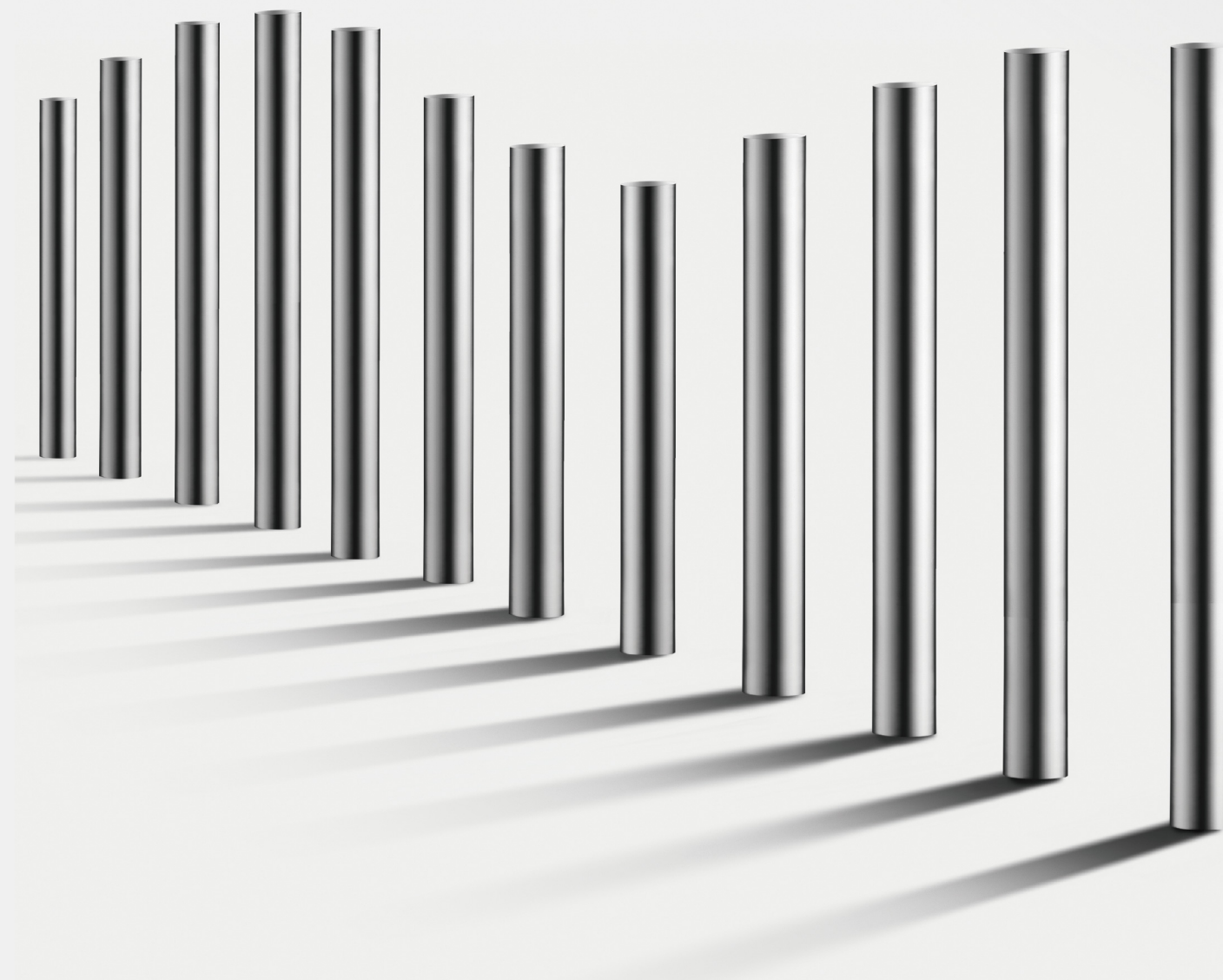
奇沃冷精棒

COLD-FINISHED BAR CATALOGUE

Your trusted partner in precision machining

ORIGINATED FROM WALSIN LIHWA

Steeval® Product Catalogue | 2026 Edition



关于奇沃

ABOUT STEEVAL®

奇于匠心，沃以使命——不锈钢精密制造的最佳伙伴

1966年华新丽华自电线电缆起家，90年代开启不锈钢事业，以一贯化制程稳定生产钢胚、热轧棒、盘元、冷精棒、钢卷等多元产品。

2025年，我们洞察产业对高性能及精密材料的多元需求，坚信真正的价值源自于贴近产业应用。为此，我们将精密制造及关键零件的核心材料——冷精棒，作为价值创新的起点，开启不锈钢精密材料新篇章。

我们不再只是材料供应者，而是与客户并肩同行的伙伴。

以「匠心」为本，「创新」为引擎，我们从需求端出发深入制程，共创技术解决方案，并以先进制程及精湛工艺，打造高规格、高稳定性及性能多样的冷精棒，同时坚守智能制造、品质、多元产品、认证、销售服务及技术共创等6大价值，重新定义服务体验与产业价值。

在此愿景与投入下，我们推出全新品牌——Steeval®奇沃，为多元产业应用带来卓越的不锈钢材料体验。其意义在于传递不锈钢（Steel）及价值（Value）的无限可能，展现匠心之「奇」，以使命滋养为「沃」。我们相信，客户的进步是我们的动力，将每一次精准交付视为重要使命。

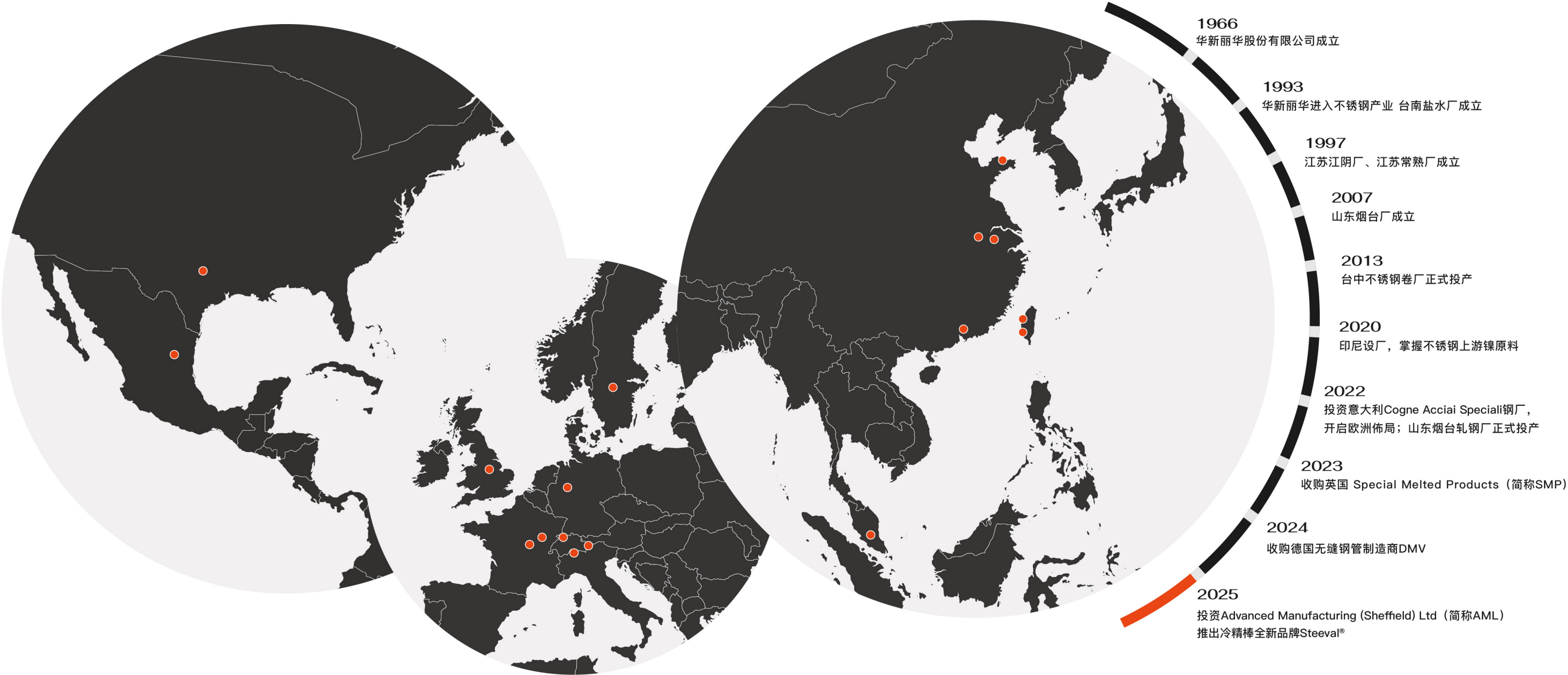
Steeval®奇沃是精密加工的最佳伙伴，更象征华新不锈钢事业迈向高端、多元、客制、共创的里程碑。

YOUR PRECISION,

OUR MISSION

源自华新丽华的全球不锈钢实力

ROOTED IN SUCCESS



Steeval®奇沃冷精棒源自全球不锈钢领导企业「华新丽华」；承袭多年累积的深厚工艺实力，提供客户材料及技术服务。

2022年起，华新丽华积极展开欧洲布局，开启不锈钢全球化事业版图。我们深化全球在地佈局及链结，并于高阶应用领域实现技术升级。

华新持续提供镍生铁、冰镍、钢胚、热轧棒与盘元等多样产品，Steeval®奇沃专注生产稳定、高品质的冷精棒，结合研发创新、准时交付与敏捷服务，致力成为不锈钢精密制造的最佳伙伴。

- 华新丽华** 亚洲一贯化不锈钢厂

厂区 | 台南盐水厂、台中厂；山东烟台厂、江苏江阴厂、江苏常熟厂(无缝钢管)；马来西亚(精密薄板)；印尼厂。
- DMV** 全球前五大无缝钢管厂

具备无缝管热挤技术，满足多元、高端等终端市场需求。
- AML** 不锈钢及超合金等特殊金属材料精密加工商

专注航太及能源等高端应用领域的精密元件加工商。
- Cogne** 欧洲一贯化不锈钢厂

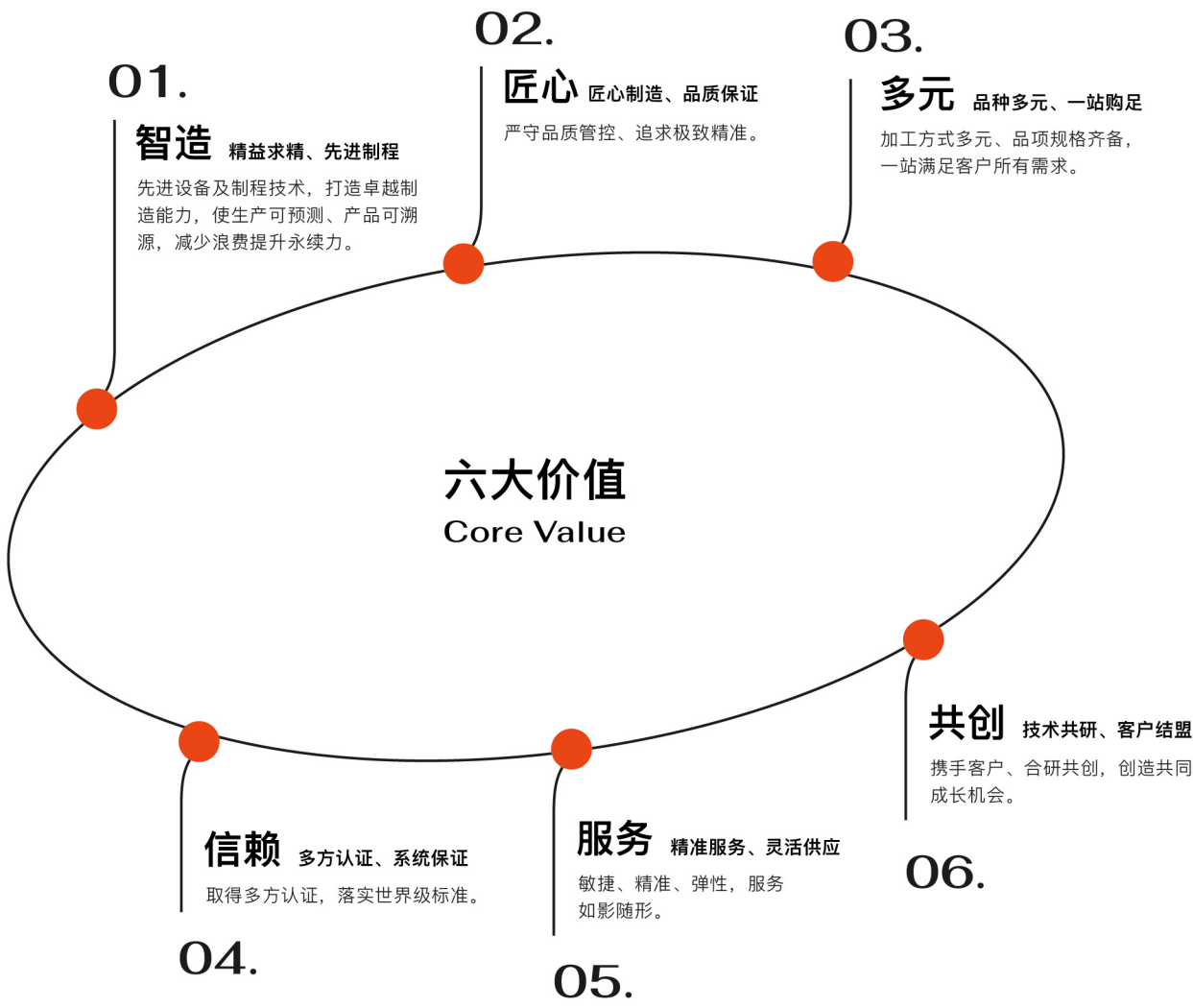
以意大利奥斯塔市为制造厂核心，亦为华新欧洲版图的基石。
- SMP** 不锈钢线基超合金材料制造商

位于英国谢菲尔德，专精航太、油气及核能领域。

价值成就产业突破

STEEVAL® VALUE — EMPOWERING INDUSTRIAL BREAKTHROUGH

Steeval®奇沃冷精棒严格落实品质标准，并取得多项国际认证，我们凭借先进设备与完整产品线，展现弹性的供应能力与客户共创的承诺价值。



STEEVAL®功能特性

STEEVAL® FUNCTIONAL FEATURES

车削性 Machinability

我们提供易车削、不缠屑的IMS系列车削性冷精棒，既延长刀具寿命，也减少停机时间及耗材成本，并配合客户高转速等生产需求，有效提升生产效率。

Steeval	AISI	JIS	DIN
IMS303	303	303	1.4305
IMS304	304	304	1.4301
IMS304L	304L	-	1.4307
IMS316	316	316	1.4401
IMS316F	-	316F	-
IMS316L	316L	-	1.4404

清净度 Cleanliness

针对汽车、自动化设备、半导体、航太等多样产业需求，提供多样清净度冷精棒，满足不同产业情境下对于清净度的期待。

Steeval	AISI	JIS	DIN
●	304	304	1.4301
●	304L	-	1.4307
●	316	316	1.4401
●	316L	-	1.4404
●	-	316L	1.4435
●	416	416	1.4005
●	420	-	1.4021
●	-	420J1	1.4021
●	-	420J2	1.4028
●	430F	430F	-

耐热性 Heat Resistance

耐热不锈钢兼具抗潜变与抗氧化性能，能在高温环境下长时间维持运作。广泛应用于石化设备、锅炉与热交换器、工业炉管、汽车排气系统及发电装置等耐高温领域。

Steeval	AISI	JIS	DIN
●	310S	310S	1.4845
●	310H	-	1.4845
●	314	314	1.4841

耐磨性 Wear Resistance

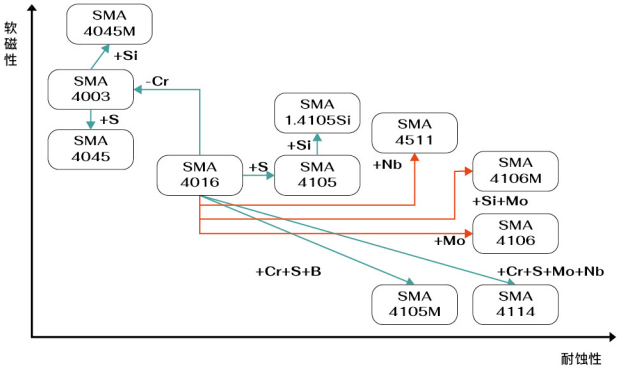
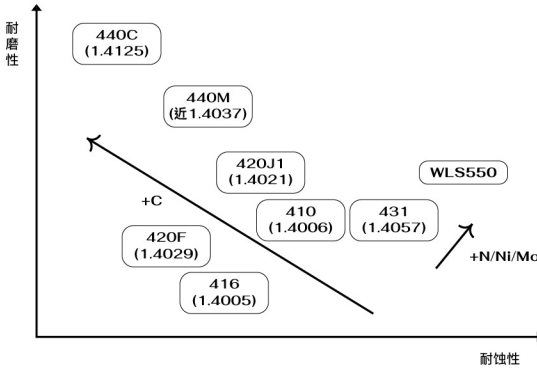
我们具备高强度及硬度的耐磨性冷精棒，并提供整合式检测服务，广泛应用于汽车零部件、工具模具、石化设备、机械传动等需长期承受摩擦运作的产业。

Steeval	AISI	JIS	DIN
●	410	410	1.4006
●	416	416	1.4005
●	420	-	1.4021
●	-	420F	-
●	-	-	1.4029
●	-	420J1	1.4021
●	-	420J2	1.4028
●	431	431	1.4057
WLS550	-	-	-
440M	-	-	-
●	440A	440A	-
●	440C	-	-

软磁性 Soft Magnetic

不锈钢软磁性能在低磁场下迅速磁化与退磁，展现稳定的磁性能与加工性。广泛应用于电磁阀、传感器、继电器及电子零部件等领域，适用电机与自动化产业。

规范				软磁性能	
Steeval	AISI	JIS	DIN	Hc(A/m)	μmax
SMA 4003	-	-	1.4003	<180	>3000
SMA 4016	430	430	1.4016	<180	>2000
SMA 4045	-	-	1.4045	<180	>2500
SMA 4045M	-	-	1.4045 Mod	<300	>550
SMA 4105	430F	430F	1.4105	<200	>1800
SMA 4105M	-	-	1.4105 Mod	<350	>1000
SMA 4105Si	430FR	-	1.4105Si	<180	>2500
SMA 4106	-	-	1.4106	<250	>1500
SMA 4106M	-	-	1.4106 Mod	<300	>2000
SMA 4114	XM34	-	1.4114	<450	>1000
SMA 4511	-	-	1.4511	<180	>2000



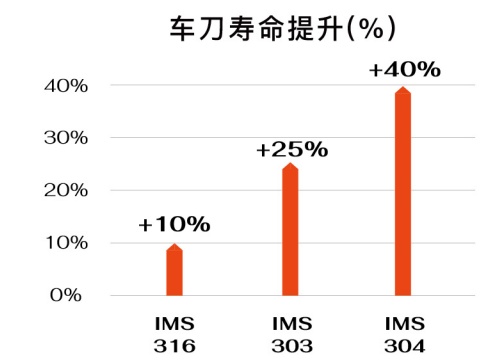
STEEVAL® IMS系列车削性能升级

STEEVAL® IMS SERIES — IMPROVED MACHINABILITY STEEL

我们精进研发能力、深入产业应用，并长期与产学研机构合作提升冷精棒功能特性，这些投入孕育了Steeval®。其中，IMS系列产品显着改善车削性能，有效提升加工效率，为下游机加工业者与终端客户带来卓越的生产力与加工体验。

车刀寿命提升

相较华新原有具车削性冷精棒，IMS系列車刀壽命可提升10%~40%。



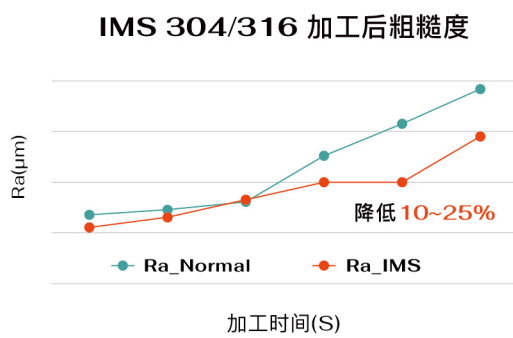
耐蚀性更好

在此次技术升级中，我们改善303因高硫成分造成锈蚀的问题，未来使用改质后的IMS 303，耐蚀性将大幅提升50%，有助延长零件使用寿命及週期，并降低表面锈蚀导致的外观瑕疵。

*本资料所列為參考数据，仅供技术说明之用，不构成任何性能保证。实际表现可能因制程与应用条件而异，并以正式材质证明文件为准。

加工后粗糙度下降

使用IMS系列冷精棒进行加工，经车削后产品的表面粗糙度显着下降10%~25%。



车削型态优化

使用IMS系列车削性冷精棒，加工时产生的车屑型态更短，不易呈现长条卷曲的型态，避免因切屑缠绕导致停机。

STEEVAL® SMA系列软磁性能升级

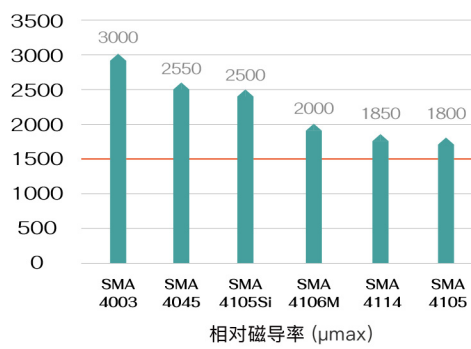
STEEVAL® SMA SERIES — SOFT MAGNETIC ANNEALING

为赋予材料多样能力以满足多元使用环境需求，Steeval®致力于提升炼制合金元素控制能力与制程精进，发展出各式软磁性能的SMA系列钢种，并借由控制材料的微观组织达到最佳软磁性能，提供客户多元使用场景及环境下的最佳解决方案。

优异软磁性能

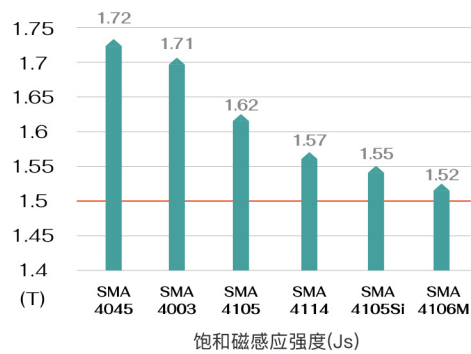
高相对磁导率 (μmax)

SMA系列最大相对磁导率皆可稳定大于1500，部分材料可达2500以上，大幅提高感磁灵敏度，有效降低外线圈匝数数量，即使降低外磁场的励磁电流亦可达到足够的磁感应强度，进而降低磁性元件的体积。



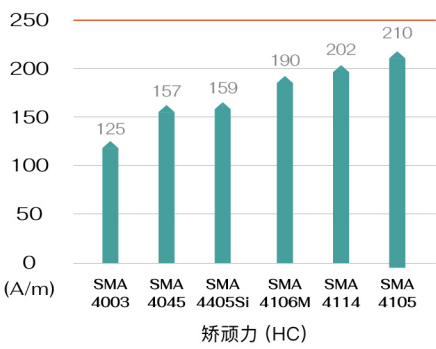
高饱和磁感应强度(Js)

SMA系列钢种饱和磁感应强度达1.5T以上，部分钢种可达1.7T，可使用更小的磁芯来传输相同的磁通量，降低材料尺寸，进一步降低磁性元件体积。



低矫顽力 (Hc)

SMA系列所有钢种矫顽力可稳定低于250(A/m)，部分钢种更达到低于200(A/m)的超低耗损表现，大幅降低运作下的发热量，提升设备效能，亦能提高响应速度，快速响应外界磁场变化。



高耐蚀性

因应部分使用环境具腐蚀因子，SMA系列发展出在维持软磁性的前提下，进一步提升耐蚀性，增加SMA系列钢种可使用环境。

盐雾时间	高软磁类	高耐蚀软磁类	易加工软磁类
t≤24h	-	-	SMA 4105(+S) SMA 4105Si(+S)
48h≤t≤96h	SMA 4003 (low alloy)	-	SMA 4045(+S)
t≥96h	-	SMA 4114(+Mo, +S) SMA 4106(+Mo)	-

品质保证体系

磁性检测能力

我们自有Laboratorio Elettrofisico公司所制造之磁性检测设备，并与第三方认证机构合作进行数据对标，确保检测数值之正确性。

NDT探伤能力

我们采用业界最严格UT检测FBH0.7mm之检测标准，100%全检，搭配金相夹杂、低倍等多重检验，确保材料内部无缺陷，使产品达到零泄漏风险。

可生产不锈钢钢种与化学成份对照

AVAILABLE STAINLESS STEEL GRADES & CHEMICAL COMPOSITION

FOR STAINLESS STEEL COLD - FINISHED BAR

	规范 SPECIFICATION						CHEMICAL COMPOSITION (%) 化学成分^									
	AISI	JIS	DIN	GB	Steeval®功能特性	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Other
AUSTENITIC (奥氏体不锈钢)	204Cu	-	-			0.15	1.00	6.50-9.00	0.060	0.030	1.50-3.50	15.50-17.50	-	2.00-4.00	0.05-0.25	
	-	-	1.4597			0.10	2.00	6.50-8.50	0.040	0.030	2.00	16.00-18.00	1.00	2.00-3.50	0.15-0.30	B:0.0005-0.0050
	XM-19	-	-			0.06	1.00	4.00-6.00	0.045	0.030	11.50-13.50	20.50-23.50	1.50-3.00	-	0.20-0.40	Nb:0.10-0.30 V:0.10-0.30
	301	301	1.4310			0.15	1.00	2.00	0.045	0.030	6.00-8.00	16.00-18.00	-	-	0.10	
	302	302	1.4325			0.15	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-10.00	17.00-19.00	-	-	0.10	
	303	303	1.4305	S30317	IMS	0.15	1.00	2.00	0.20	0.15 min.	8.00-10.00	17.00-19.00	-	-	-	
	-	303Cu	-		IMS	0.15	1.00	3.00	0.20	0.15 min.	8.00-10.00	17.00-19.00	-	1.50-3.50	-	
	304	304	1.4301	S30408	IMS	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-10.50	18.00-20.00	-	-	0.10	
	S30432	-	-	S30489		0.07-0.13	0.30	1.00	0.040	0.010	7.50-10.50	17.00-19.00	-	2.50-3.50	0.05-0.12	Al:0.003-0.030 B:0.001-0.010
	304L	-	1.4307	S30403	IMS	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-12.00	18.00-20.00	-	-	-	
	-	304L	-		IMS	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-13.00	18.00 20.00	-	-	-	
	-	-	1.4306			0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00-12.00	18.00-20.00	-	-	-	
	-	304N1	-			0.08	1.00	2.50	0.045	0.030	7.00-10.50	18.00-20.00	-	-	0.10-0.25	
	-	304N2	-			0.08	1.00	2.50	0.045	0.030	7.50-10.50	18.00-20.00	-	-	0.15-0.30	Nb:0.15max.
	-	304J3	-	S30480		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-10.50	17.00-19.00	-	1.00-3.00	-	
						0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-10.50	17.00-19.00	-	2.00-3.00	-	
	302HQ	-	-			0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-10.00	17.00-19.00	-	3.00-4.00	-	
	-	XM7	1.4567	S30483		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.50-10.50	17.00-19.00	-	3.00-4.00	-	
	305	305	-	S30510		0.12	1.00	2.00	0.045	0.030	10.50-13.00	17.00-19.00	-	1.00	-	
	-	305J1	1.4303	S30508		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	11.00-13.50	16.50-19.00	-	-	-	
	310S	310S	1.4845	S31008		0.08	1.50	2.00	0.045	0.030	19.00-22.00	24.00-26.00	-	-	-	
	310H	-	1.4845			0.04-0.08	1.50	2.00	0.045	0.030	19.00-22.00	24.00-26.00	-	-	-	
	314	314	1.4841			0.25	1.50-3.00	2.00	0.045	0.030	19.00-22.00	23.00-26.00	-	-	-	
	316	316	1.4401	S31608	IMS	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00-14.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	-	
	-	316F	-		IMS	0.08	1.00	2.00	0.045	0.10 min.	10.00-14.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	-	
	316L	-	1.4404	S31603	IMS	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00-14.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	-	
	-	316L	1.4435		IMS	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	12.00-15.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	-	
	-	-	1.4578			0.04	1.00	2.00	0.045	0.015	10.00-11.00	16.50-17.50	2.00-2.50	3.00-3.50	0.10	
	316N	-	-	S31658		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00-14.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	0.10-0.16	
	-	316N	-			0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00-14.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	0.10-0.22	
	316LN	-	-	S31653		0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00-13.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	0.10-0.16	
	-	316LN	1.4406			0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	10.50-14.50	16.50-18.50	2.00-3.00	-	0.12-0.22	
	-	316Ti	1.4571	S31668		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00- 14.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	-	Ti =5XC min.
	317	317	-	S31708		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	11.00-15.00	18.00-20.00	3.00-4.00	-	0.10	
	317L	317L	-	S31703		0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	11.00-15.00	18.00-20.00	3.00-4.00	-	0.10	
	321	-	-			0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-12.00	17.00-19.00	-	-	-	Ti =5X(C+N)-0.70
	321	321	1.4541	S32168		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-13.00	17.00-19.00	-	-	-	Ti =5XC min.
	321H	-	-	S32169		0.04-0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-12.00	17.00-19.00	-	-	-	Ti =4X(C+N)-0.70
	347	-	-	S34778		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-12.00	17.00-19.00	-	-	-	Nb =10XC-1.10
	-	347	1.4550			0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-13.00	17.00-19.00	-	-	-	Nb =10XC min.
	347H	-	-	S34779		0.04-0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-12.00	17.00-19.00	-	-	-	Nb =8XC-1.10
	347HFG	-	-	S34770		0.06-0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-12.00	17.00-19.00	-	-	-	Nb =8XC-1.10
FERRITE (铁素体不锈钢)	409Cb	-	-			0.06	1.00	1.00	0.045	0.040	0.50	10.50-11.70	-	-	-	Nb=10XC-0.75
	S40976	-	-			0.03	1.00	1.00	0.040	0.030	0.75-1.0	10.50-11.70	-	-	0.04	Nb=10X(C+N)-0.80
	-	-	1.4003		SMA	0.03	1.00	2.00	0.040	0.030	0.30-1.00	10.50-12.50	-	-	0.030	
	430	430	1.4016	S11710	SMA	0.12	0.75	1.00	0.040	0.030	-	16.00-18.00	-	-	-	
	-	-	-		430Cu	0.08	1.00	2.00	0.040	0.030	-	16.00-18.00	-	0.50-1.50	-	
	-	-	1.4045		SMA	0.025	2.00	1.50	0.045	0.25-0.35	-	12.00-12.50	0.30-0.60	-	0.025	
	-	-	1.4045 Mod		SMA	0.06	2.00	1.50	0.040	0.030	-	12.00-14.00	1.00	-	-	
	430F	430F	1.4105		SMA	0.08	1.00	1.50	0.040	0.15-0.35	-	16.00-18.00	0.20-0.60	-	-	
	430F	430F	-			0.12	1.00	1.25	0.060	0.15min	-	16.00-18.00	-	-	-	
	-	-	1.4105 Mod		SMA	0.02	1.00	1.00	0.040	0.15-0.35	-	18.00-20.00	0.20-0.60	0.10-0.50	-	
	430FR	-	1.41045Si		SMA	0.065	1.00~1.50	0.80	0.030	0.25-0.40	0.60	17.25-18.25	0.50	-	-	

^Maximum, unless range or minimum is indicated.

FOR STAINLESS STEEL COLD - FINISHED BAR

FERRITE (铁素体不锈钢)	规范 SPECIFICATION						CHEMICAL COMPOSITION (%) 化学成分^									
	AISI	JIS	DIN	GB	Steeval®功能特性	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Other
FERRITE (铁素体不锈钢)			1.4106		SMA	0.03	2.00	1.00	0.040	0.25-0.35	-	17.00-19.00	1.00-2.50			
	-	-	1.4106 Mod		SMA	0.02	1.00-1.50	0.50	0.020	0.005	0.20	17.00-18.00	1.00-1.50			
	XM34	-	1.4114		SMA	0.08	1.00	2.50	0.040	0.15-0.35	0.75	17.50-19.50	1.50-2.50	-	-	
	-	-	1.4511		SMA	0.05	1.00	1.00	0.040	0.030	-	16.00-18.80	-	-	-	Nb:12XC-1.00
	-	-	-		439Ti	0.04	0.80	0.80	0.030	0.030	0.60	17.00-19.00	-	0.75	-	Ti=10XC -1.1
	44600					0.20	1.00	1.50	0.040	0.030	0.75	23.00-27.00			0.25	
MARTENSITIC (马氏体不锈钢)	410	410	1.4006	S41010		0.15	1.00	1.00	0.040	0.030	-	11.50-13.00	-	-	-	
	403	403	1.4006			0.15	0.50	1.00	0.040	0.030	-	11.50-13.00	-	-	-	
	-	410J1	1.4024			0.08-0.18	0.60	1.00	0.040	0.030	-	11.50-14.00	0.30-0.60	-	-	
	-	-	1.4418			0.06	0.70	1.50	0.040	0.030	4.00-6.00	15.0-17.0	0.80-1.50		0.02min.	
	416	416	1.4005	S41617	IMS	0.15	1.00	1.25	0.060	0.15min	-	12.00-14.00	-	-	-	
	420	-	1.4021		IMS	0.15 min.	1.00	1.00	0.040	0.030	-	12.00-14.00	-	-	-	
	-	-	1.4034			0.43-0.50	1.00	1.00	0.040	0.030	-	12.5-14.5	-	-	-	
	-	420F	-		IMS	0.26-0.40	1.00	1.25	0.060	0.15min.	0.60	12.00-14.00	0.60	-	-	
	-	-	1.4029	S42037		0.25-0.32	1.00	1.50	0.040	0.15-0.25	-	12.00-13.50	0.60	-	-	
	-	420J1	1.4021	S42020	IMS	0.16-0.25	1.00	1.00	0.040	0.030	-	12.00-14.00	-	-	-	
	-	420J2	1.4028	S42030	IMS	0.26-0.40	1.00	1.00	0.040	0.030	-	12.00-14.00	-	-	-	
	430F	430F	-	S11717	IMS	0.12	1.00	1.25	0.060	0.15min	-	16.00-18.00	-	-	-	
	-	-	1.4104			0.10-0.17	1.00	1.50	0.040	0.15-0.35	-	15.50-17.50	0.20-0.60	-	-	
	431	431	1.4057			0.20	1.00	1.00	0.040	0.030	1.25-2.50	15.00-17.00	-	-	-	B:0.001~0.003
	-	-	-	—	WLS550	0.19~0.21	0.20~0.40	0.20~0.40	0.025	0.003	1.10~1.35	13.00~13.40	1.90~2.10	0.20	0.07~0.09	
	-	-	-	—	440M	0.56-0.65	0.80	0.80	0.035	0.015	0.60	12.50-14.50	0.25-0.60	0.25	-	
	440A	440A	-	S44070		0.60-0.75	1.00	1.00	0.040	0.030	0.60	16.00-18.00	0.75	-	-	
	440C			S44096		0.95~1.2	1.00	1.00	0.040	0.030		16.00~18.00	0.75			
PRECIPITATION - HARDENING (沉淀硬化不锈钢)	630	630	1.4542	S51740		0.07	1.00	1.00	0.040	0.030	3.00-5.00	15.00-17.50	-	3.00-5.00	-	Nb=0.15-0.45
	631	631	-	S51770		0.09	1.00	1.00	0.040	0.030	6.50-7.75	16.00-18.00	-	-	-	Al:0.75-1.50
	-	-	1.4568			0.09	0.70	1.00	0.040	0.015	6.50-7.80	16.00-18.00	-	-	-	Al:0.70-1.50
	-	631J1	-			0.09	1.00	1.00	0.040	0.030	7.00-8.50	16.00-18.00	-	-	-	Al:0.75-1.50
	660	SUH 660	1.4980			0.08	1.00	2.00	0.040	0.030	24.00-27.00	13.50-16.00	1.00-1.50	-	-	Ti 1.90-2.35 , V 0.10-0.50 , Al 0.35 max. , B 0.001-0.010
DUPLUX (双向不锈钢)	2205	-	1.4462			0.03	1.00	2.00	0.030	0.020	4.50-6.50	22.00-23.00	3.00-3.50	-	0.14-0.20	

^Maximum,unless range or minimum is indicated.

尺寸公差对照 SIZE TOLERANCE

STEEVAL®冷精棒尺寸

产品		尺寸	尺寸公差	直度(mm/M)
盐水厂	剥皮抛光圆棒	16.00-80.00	h10	1.00
	剥皮矫直圆棒	16.00-125.00	h10	1.00
	剥皮研磨圆棒	16.00-80.00	h9	0.30
	冷抽圆棒	2.00~63.50	h9	0.50
	冷抽方棒	4.76-40.00	h11	1.00
	冷抽六角棒	4.76-63.50	h11	1.00
	无心研磨棒	4.76-80.00	h8	0.30
	剥皮抛光圆棒	11.20-130.00	k12	2.00
	剥皮矫直圆棒	11.20-90.00	h11	0.30
	剥皮研磨圆棒	11.00-90.00	h8	0.20-0.30
Steeval®冷精棒	粗车棒	130.00-460.00	0/+1	2.00
	冷抽圆棒	2.00-90.00	h9	0.30
	无心研磨圆棒	4.76-90.00	h7	0.20-0.30
	冷抽方棒	4.76-76.20	h11	1.00
	冷抽六角棒	4.76-76.20	h11	1.00
	异型材	14.00-76.20	h11	1.00
江阴厂				

不锈钢冷抽棒允许尺寸公差对照–JIS G4318/EN 10278

Unit : mm

尺寸	Class 7 ^A (h7)	Class 8 (h8)	Class 9 (h9)	公差等级 Class 10 (h10)	Class 11 (h11)	Class 12 (h12)	Class 13 (h13)
3 max	0~-0.010	0~-0.014	0~-0.025	0~-0.040	0~-0.060	0~-0.100	0~-0.140
Over 3 up to and incl. 6	0~-0.012	0~-0.018	0~-0.030	0~-0.048	0~-0.075	0~-0.120	0~-0.180
Over 6 up to and incl. 10	0~-0.015	0~-0.022	0~-0.036	0~-0.058	0~-0.090	0~-0.150	0~-0.220
Over 10 up tp and incl.18	0~-0.018	0~-0.027	0~-0.043	0~-0.070	0~-0.110	0~-0.180	0~-0.270
Over 18 up to and incl. 30	0~-0.021	0~-0.033	0~-0.052	0~-0.084	0~-0.130	0~-0.210	0~-0.330
Over 30 up tp and incl. 50	0~-0.025	0~-0.039	0~-0.062	0~-0.100	0~-0.160	0~-0.250	0~-0.390
Over 50 up to and incl. 80	0~-0.030	0~-0.046	0~-0.074	0~-0.120	0~-0.190	0~-0.300	0~-0.460
Over 80 up to and incl. 120	0~-0.035	0~-0.054	0~-0.087	0~-0.140	0~-0.220	0~-0.350	0~-0.540
Over 120 up to and incl. 180 ^B	0~-0.040	0~-0.063	0~-0.100	0~-0.160	0~-0.250	0~-0.400	0~-0.630

^Ah6及h7的尺寸公差依据EN 10278标准。

^B此尺寸范围的h6至h11公差依据EN 10278标准。

不锈钢冷抽圆棒允许尺寸公差对照–ASTM A484/A484M

Unit : mm

尺寸	公差范围 ^{A,B}	
	Over	Under
1.50 to 8.00	0.03	0.03
Over 8.00 to 13.00	0.04	0.04
Over 13.00 to 25.00	0.05	0.05
Over 25.00 to 38.00	0.06	0.06
Over 38.00 to 83.00 ^C	0.08	0.08
Over 83.00 to 100 ^C	0.13	0.13

^A除非另有规定，尺寸的上、下偏差依上表执行。依实际需求公差也可以全部设定在标称尺寸以上、以下，或重新分配上下偏差；但允许的
尺寸变动总范围，不得小于上表所列的公差范围。

^B冷加工完成后如需再进行热处理，或进行热处理及酸洗，尺寸公差按上表所列数值的两倍计算。

^C冷精棒亦可生产直径超过4英寸、100mm的冷精棒，但本表未列出此类棒材的尺寸公差。

产业应用及认证

INDUSTRIAL APPLICATIONS AND CERTIFICATION

产业应用
APPLICATIONS



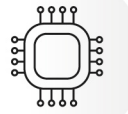
航太 Aerospace
制动器、涡轮发动机、紧固件



油气 Oil & Gas
精炼厂、储存桶槽、油井管、钻柱&钻头



汽车 Automotive
油轨、喷油嘴、排气系统法兰、
压力传感器、冷热循环系统、车用发动机扣件



科技产业 Information and Communication Technology Industry
半导体：气液体流量控制阀
3C电子：机器人谐波减速器、传感器、咖啡机电磁水阀
AI伺服器：液冷系统快接头、泵阀体等

液冷应用系列 Liquid Cooling System

Steeval®	AISI	JIS	DIN
LCS303	303	303	1.4305
LCS304	304	304	1.4301
LCS316L	316L	-	1.4404
LCS316F	316L	-	1.4404

体系认证



船级认证



产品及其他认证



Your trusted partner in precision machining