YOUR PRECISION, OUR MISSION

江阴华新特殊合金材料有限公司

地址 | 中国江苏省江阴市滨江西路677号
邮政编号 | 214443
电话 | 86-510-8640-2144
传真 | 86-510-8668-6036

烟台华新不锈钢有限公司

地址 | 炼钢厂 – 山东省烟台市经济技术开发区五指山路2号
轧钢厂 – 山东省烟台市经济技术开发区郑州路6号
邮政编号 | 264006
电话 | 86-535-216-6688
传真 | 86-535-216-5008 EXT.6259

华新丽华盐水厂

地址：台南市盐水区汫水里溪州寮3之10号
邮政编号：737401
电话：886-6-652-0911
传真：886-6-652-0931

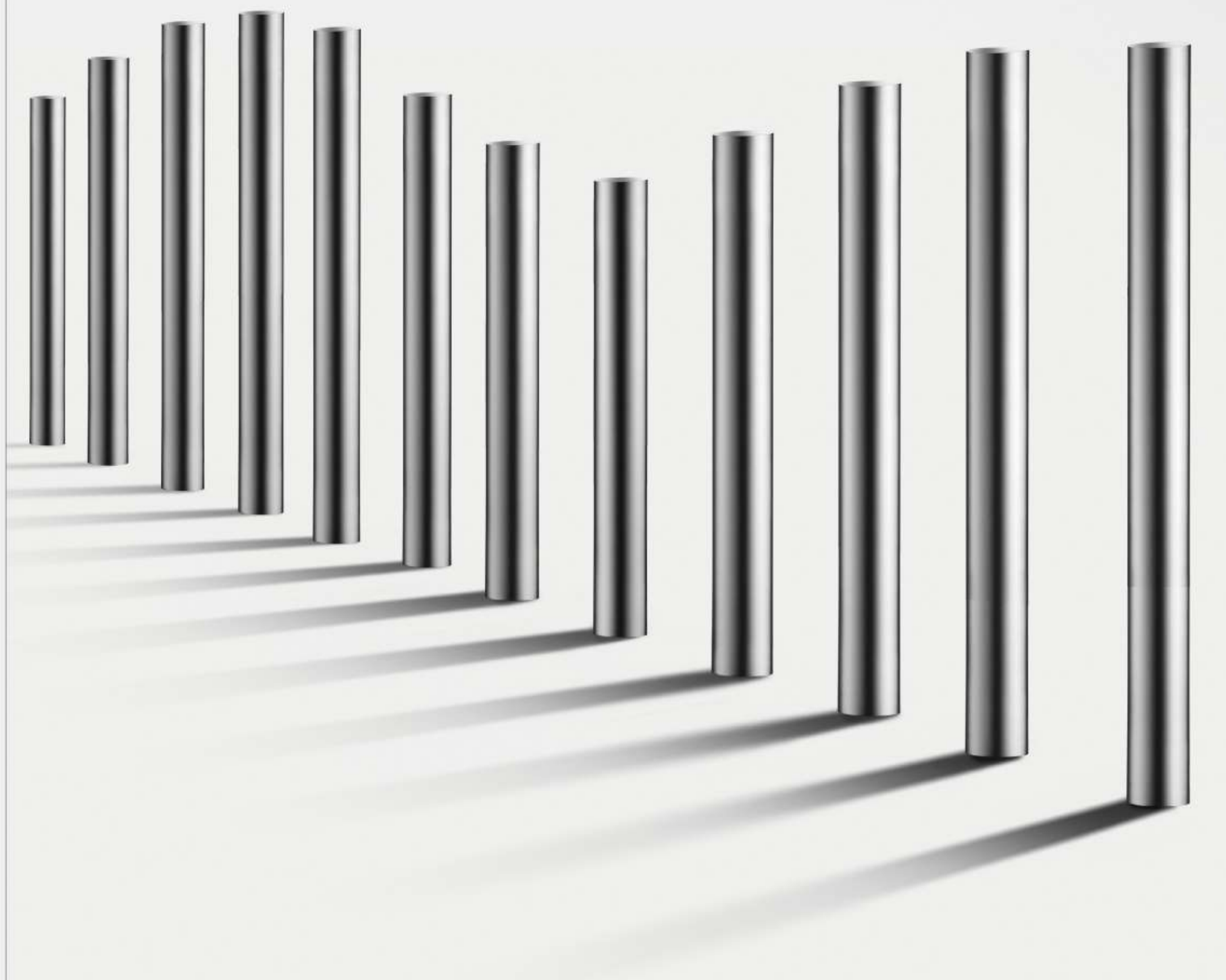
STEEVAL OFFICIAL　WALSIN OFFICIAL　LINKEDIN

ORIGINATED FROM WALSIN LIHWA

steeval 奇沃冷精棒

COLD-FINISHED BAR CATALOGUE

Your trusted partner in precision machining



關於奇沃

ABOUT STEEVAL™

奇于匠心，沃以使命——不诱钢精密製造的最佳伙伴

1966年华新丽华自电线电缆起家，90年代开启不锈钢事业，以一贯化製程稳定生产钢胚、热轧棒、盘元、冷精棒、钢捲等多元产品。

2025年，我们洞察产业对高性能及精密材料的多元需求，坚信真正的价值源自于贴近产业应用。为此，我们将精密製造及关键零件的核心材料——冷精棒，作为价值创新的起点，开启不锈钢精密材料新篇章。

我们不再只是材料供应者，而是与客户并肩同行的伙伴。

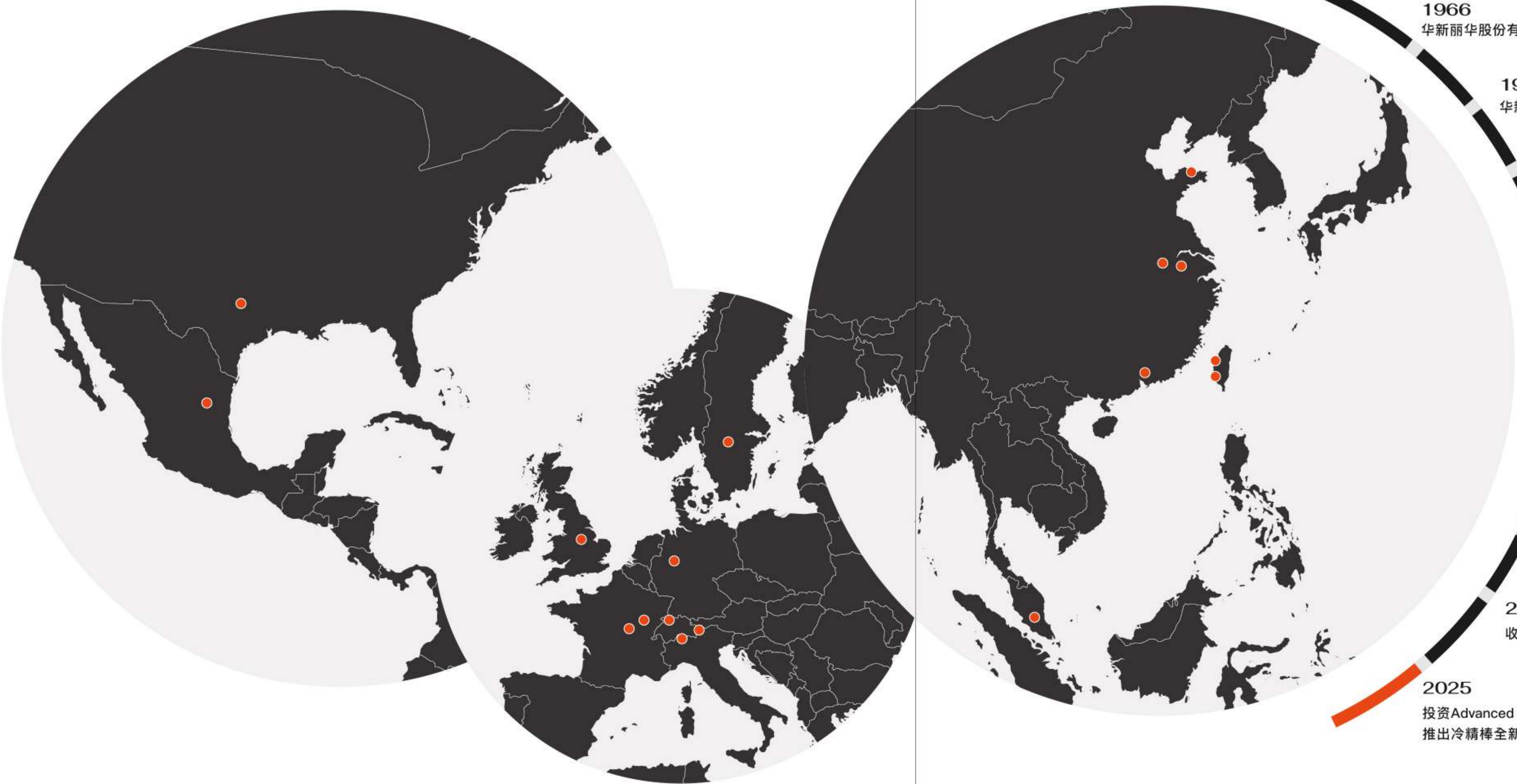
以「匠心」为本，「创新」为引擎，我们从需求端出发深入製程，共创技术解决方案，并以先进製程及精湛工艺，打造高规格、高稳定性及性能多样的冷精棒，同时坚守智能製造、品质、多元产品、认证、销售服务及技术共创等6大价值，重新定义服务体验与产业价值。

在此愿景与投入下，我们推出全新品牌——Steeval™奇沃，为多元产业应用带来卓越的不锈钢材料体验。其意义在于传递不锈钢（Steel）及价值（Value）的无限可能，展现匠心之「奇」，以使命滋养为「沃」。我们相信，客户的进步是我们的动力，将每一次精准交付视为重要使命。

Steeval™奇沃是精密加工的最佳伙伴，更象徵华新不锈钢事业迈向高端、多元、客製、共创的里程碑。

源自华新丽华的全球不锈钢实力

ROOTED IN SUCCESS



1966
华新丽华股份有限公司成立

1993
华新丽华进入不锈钢产业 台南盐水厂成立

1997
江苏江阴厂、江苏常熟厂成立

2007
山東烟台厂成立

2013
台中不锈钢捲厂正式投产

2020
印尼设厂，掌握不锈钢上游镍原料

2022
投资义大利Cogne Acciai Speciali钢厂，
开启欧洲佈局；山東烟台轧钢厂正式投产

2023
收购英国 Special Melted Products（简称SMP）

2024
收购德国无缝钢管製造商DMV

2025
投资Advanced Manufacturing (Sheffield) Ltd（简称AML）
推出冷精棒全新品牌Steeval

Steeval™奇沃冷精棒源自全球不锈钢领导企业「华新丽华」；承袭多年累积的深厚工艺实力，提供客户材料及技术服务。

2022年起，华新丽华积极展开欧洲佈局，开启不锈钢全球化事业版图。我们深化全球在地佈局及链结，并于高阶应用领域实现技术升级。

华新持续提供镍生铁、冰镍、钢胚、热轧棒与盘元等多样产品，Steeval™奇沃专注生产稳定、高品质的冷精棒，结合研发创新、准时交付与敏捷服务，致力成为不锈钢精密製造的最佳伙伴。

华新丽华 亚洲一贯化不锈钢厂

厂区｜台南盐水厂、台中厂；山東烟台厂、江苏江阴厂、江苏常熟厂(无缝钢管)；马来西亚(精密薄板)；印尼厂。

Cogne 欧洲一贯化不锈钢厂

以义大利奥斯塔市为製造厂核心，亦为华新欧洲版圈的基石。

DMV 全球前五大无缝钢管厂

具备无缝管热挤技术，满足多元、高端等终端市场需求。

SMP 不锈钢线基超合金材料製造商

位于英国雪菲尔，专精航太、油气及核能领域。

AML 不锈网及超合金等特殊金图材料精密加工商

专注航太及能源等高端应用领域的精密元件加工商。

价值成就产业突破

STEEVAL'S VALUE — EMPOWERING INDUSTRIAL BREAKTHROUGH

Steeval™奇沃冷精棒严格落实品质标准，并取得多项国际认证，我们凭藉先进设备与完整产品线，展现弹性的供应能力与客户共创的承诺价值。

六大价值
Core Value

01. 智造 精益求精、先进製程

先进设备及製程技术，打造卓越製造能力，使生产可预测、产品可溯源，减少浪费提升永续力。

02. 匠心 匠心製造、品质保证

严守品质管控、追求极致精准。

03. 多元 品种多元、一站购足

加工方式多元、品项规格齐备，一站满足客户所有需求。

04. 信赖 多方认证、系统保证

取得多方认证，落实世界级标准。

05. 服务 精准服务、灵活供应

敏捷、精准、弹性，服务如影随形。

06. 共创 技术共研、客户结盟

携手客户、合研共创，创造共同成长机会。

STEEVAL™功能特性

STEEVAL™ FUNCTIONAL FEATURES

车削性 Machinability

我们提供易车削、不缠屑的IMS系列车削性冷精棒，既延长刀具寿命，也减少停机时间及耗材成本，并配合客户高转速等生产需求，有效提升生产效率。

Steeval	AISI	JIS	DIN
IMS303	303	303	1.4305
IMS304	304	304	1.4301
IMS304L	304L	-	1.4307
IMS316	316	316	1.4401
IMS316F	-	316F	-
IMS316L	316L	-	1.4404

清淨度 Cleanliness

针对汽车、自动化设备、半导体、航太等多样产业需求，提供多样清淨度冷精棒，满足不同产业情境下对于清淨度的期待。

Steeval	AISI	JIS	DIN
●	304	304	1.4301
●	304L	-	1.4307
●	316	316	1.4401
●	316L	-	1.4404
●	-	316L	1.4435
●	416	416	1.4005
●	420	-	1.4021
●	-	420J1	1.4021
●	-	420J2	1.4028
●	430F	430F	-

耐热性 Heat Resistance

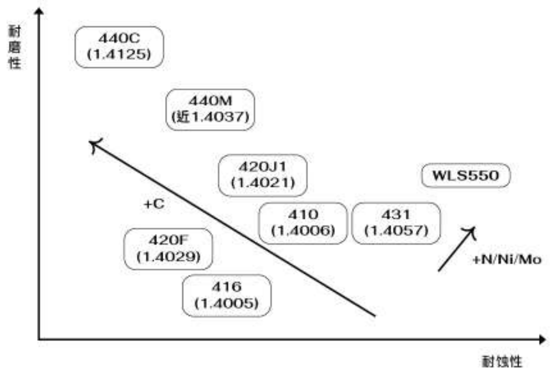
耐热不锈钢兼具抗潜变与抗氧化性能，能在高温环境下长时间维持运作。广泛应用于石化设备、锅炉与热交换器、工业炉管、汽车排气系统及发电装置等需耐高温领域。

Steeval	AISI	JIS	DIN
●	310S	310S	1.4845
●	310H	-	1.4845
●	314	314	1.4841

耐磨性 Wear Resistance

我们具备高强度及硬度的耐磨性冷精棒，并可提供整合式检测服务，广泛应用于汽车零部件、工具模具、石化设备、机械传动等需长期承受摩擦运作的产业。

Steeval	AISI	JIS	DIN
●	410	410	1.4006
●	416	416	1.4005
●	420	-	1.4021
●	-	420F	-
●	-	-	1.4029
●	-	420J1	1.4021
●	-	420J2	1.4028
●	431	431	1.4057
WLS550	-	-	-
440M	-	-	-
●	440A	440A	-
●	440C	-	-

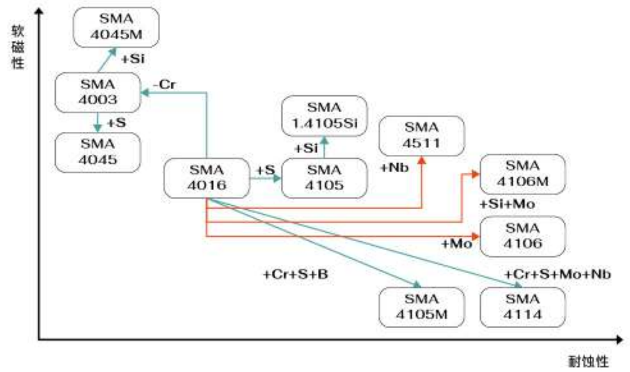


软磁性 Soft Magnetism

稳

不锈钢软磁性能在低磁场下迅速磁化与退磁，展现☒定的磁性能与加工性。广泛应用于电磁阀、传感器、继电器及电子零组件等领域，适用电机与自动化产业。

	规范			软磁性能	
Steeval	AISI	JIS	DIN	Hc(A/m)	μmax
SMA 4003	-	-	1.4003	<180	>3000
SMA 4016	430	430	1.4016	<180	>2000
SMA 4045	-	-	1.4045	<180	>2500
SMA 4045M	-	-	1.4045 Mod	<300	>550
SMA 4105	430F	430F	1.4105	<200	>1800
SMA 4105M	-	-	1.4105 Mod	<350	>1000
SMA 4105Si	430FR	-	1.4105Si	<180	>2500
SMA 4106			1.4106	<250	>1500
SMA 4106M	-	-	1.4106 Mod	<300	>2000
SMA 4114	XM34	-	1.4114	<450	>1000
SMA 4511	-	-	1.4511	<180	>2000



STEEVAL™ IMS系列车削性能升级

STEEVAL™ IMS SERIES — IMPROVED MACHINABILITY

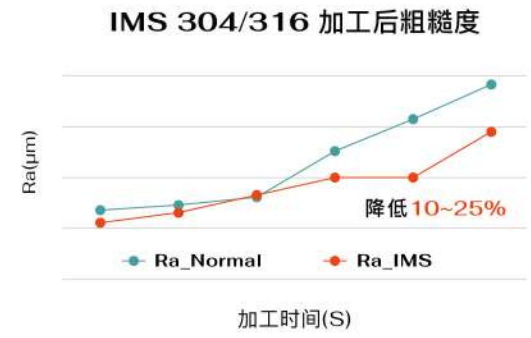
我们精进研发能力、深入产业应用，并长期与产学机构合作提升冷精棒功能特性，这些投入孕育了Steeval™。其中，IMS系列产品显着改善车削性能，有效提升加工效率，为下游机加工业者与终端客户带来卓越的生产力与加工体验。

车刀寿命提升

相较华新原有具车削性冷精棒，Steeval™ IMS 303，车刀寿命提升25%；IMS 304/316也提升10%。

加工后粗糙度下降

使用Steeval™ IMS系列冷精棒进行加工，经车削后产品的表面粗糙度显着下降10%~25%。



耐蚀性更好

在此次技术升级中，我们改善303因高硫成分造成锈蚀的问题，未来使用改质后的IMS 303，耐蚀性将大幅提升50%，有助延长零件使用寿命及週期，并降低表面锈蚀导致的外观瑕疵。

车削型态优化

使用Steeval™ IMS系列车削性冷精棒，加工时产生的车屑型态更短，不易呈现长条卷曲的型态，避免因切屑缠绕导致停机。

*本资料所列为参考致据，仅供技术说明之用，不构成任何性能保证。实际表现可能因製程与应用条件而异，并以正式材质证明文件为准。

可生产不锈钢钢种与化学成份对照

AVAILABLE STAINLESS STEEL GRADES & CHEMICAL COMPOSITION

FOR STAINLESS STEEL COLD - FINISHED BAR

	规范 SPECIFICATION					CHEMICAL COMPOSITION (%) 化学成分[A]										
	AISI	JIS	DIN	Steeval	Improved Machinability	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Other
AUSTENITIC (奥斯田铁系)	204Cu	-	-	●		0.15	1.00	6.50-9.00	0.060	0.030	1.50-3.50	15.50-17.50	-	2.00-4.00	0.05-0.25	
	-	-	1.4597	●		0.10	2.00	6.50-8.50	0.040	0.030	2.00	16.00-18.00	1.00	2.00-3.50	0.15-0.30	B:0.0005-0.0050
	XM-19	-	-	●		0.06	1.00	4.00-6.00	0.045	0.030	11.50-13.50	20.50-23.50	1.50-3.00	-	0.20-0.40	Nb:0.10-0.30 V:0.10-0.30
	301	301	1.4310	●		0.15	1.00	2.00	0.045	0.030	6.00-8.00	16.00-18.00	-	-	0.10	
	302	302	1.4325	●		0.15	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-10.00	17.00-19.00	-	-	0.10	
	303	303	1.4305	●	IMS	0.15	1.00	2.00	0.20	0.15 min.	8.00-10.00	17.00-19.00	-	-	-	
	-	303Cu	-	●	IMS	0.15	1.00	3.00	0.20	0.15 min.	8.00-10.00	17.00-19.00	-	1.50-3.50	-	
	304	304	1.4301	●	IMS	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-10.50	18.00-20.00	-	-	0.10	
	S30432	-	-	●		0.07-0.13	0.30	1.00	0.040	0.010	7.50-10.50	17.00-19.00	-	2.50-3.50	0.05-0.12	Al:0.003-0.030 B:0.001-0.010
	304L	-	1.4307	●	IMS	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-12.00	18.00-20.00	-	-	-	
	-	304L	-	●	IMS	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-13.00	18.00 20.00	-	-	-	
		-	1.4306	●		0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00-12.00	18.00-20.00	-	-	-	
	-	304N1	-	●		0.08	1.00	2.50	0.045	0.030	7.00-10.50	18.00-20.00	-	-	0.10-0.25	
	-	304N2	-	●		0.08	1.00	2.50	0.045	0.030	7.50-10.50	18.00-20.00	-	-	0.15-0.30	Nb:0.15max.
	-	304J3	-	●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-10.50	17.00-19.00	-	1.00-3.00	-	
				●		0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-10.50	17.00-19.00	-	2.00-3.00	-	
	302HQ	-	-	●		0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-10.00	17.00-19.00	-	3.00-4.00	-	
	-	XM7	1.4567	●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.50-10.50	17.00-19.00	-	3.00-4.00		
	305	305	-	●		0.12	1.00	2.00	0.045	0.030	10.50-13.00	17.00-19.00	-	1.00	-	
	-	305J1	1.4303	●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	11.00-13.50	16.50-19.00	-	-	-	
	310S	310S	1.4845	●		0.08	1.50	2.00	0.045	0.030	19.00-22.00	24.00-26.00	-	-	-	
	310H	-	1.4845	●		0.04-0.08	1.50	2.00	0.045	0.030	19.00-22.00	24.00-26.00	-	-	-	
	314	314	1.4841	●		0.25	1.50-3.00	2.00	0.045	0.030	19.00-22.00	23.00-26.00	-	-	-	
	316	316	1.4401	●	IMS	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00-14.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	-	
	-	316F	-	●	IMS	0.08	1.00	2.00	0.045	0.10 min.	10.00-14.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	-	
	316L	-	1.4404	●	IMS	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00-14.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	-	
	-	316L	1.4435	●	IMS	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	12.00-15.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	-	
	-	-	1.4578	●		0.04	1.00	2.00	0.045	0.015	10.00-11.00	16.50-17.50	2.00-2.50	3.00-3.50	0.10	
	316N	-	-	●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00-14.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	0.10-0.16	
	-	316N		●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00-14.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	0.10-0.22	
	316LN	-	1.4406	●		0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00-13.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	0.10-0.16	
	-	316LN		●		0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	10.50-14.50	16.50-18.50	2.00-3.00	-	0.12-0.22	
	-	316Ti	1.4571	●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00- 14.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	-	Ti =5XC min.
	317	317	-	●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	11.00-15.00	18.00-20.00	3.00-4.00	-	0.10	
	317L	317L	-	●		0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	11.00-15.00	18.00-20.00	3.00-4.00	-	0.10	
	321	-	-	●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-12.00	17.00-19.00	-	-	-	Ti =5X(C+N)-0.70
	321	321	1.4541	●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-13.00	17.00-19.00	-	-	-	Ti =5XC min.
	321H	-	-	●		0.04-0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-12.00	17.00-19.00	-	-	-	Ti =4X(C+N)-0.70
	347	-	1.4550	●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-12.00	17.00-19.00	-	-	-	Nb =10XC-1.10
	-	347		●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-13.00	17.00-19.00	-	-	-	Nb =10XC min.
	347H	-	-	●		0.04-0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-12.00	17.00-19.00	-	-	-	Nb =8XC-1.10
	347HFG	-	-	●		0.06-0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-12.00	17.00-19.00	-	-	-	Nb =8XC-1.10
FERRITE (肥粒铁系)	409Cb	-	-	●		0.06	1.00	1.00	0.045	0.040	0.50	10.50-11.70	-	-	-	Nb=10XC-0.75
	S40976	-	-	●		0.03	1.00	1.00	0.040	0.030	0.75-1.0	10.50-11.70	-	-	0.04	Nb=10X(C+N)-0.80
	-	-	1.4003	●		0.03	1.00	2.00	0.040	0.030	0.30-1.00	10.50-12.50	-	-	0.030	
	430	430	1.4016	●		0.12	0.75	1.00	0.040	0.030	-	16.00-18.00	-	-	-	
	-	-	-	430Cu		0.08	1.00	2.00	0.040	0.030	-	16.00-18.00	-	0.50-1.50	-	
	-	-	1.4045	●		0.025	2.00	1.50	0.045	0.25-0.35	-	12.00-12.50	0.30-0.60	-	0.025	
	-	-	1.4045 Mod	●		0.06	2.00	1.50	0.040	0.030	-	12.00-14.00	1.00	-	-	
	430F	430F	1.4105	●		0.08	1.00	1.50	0.040	0.15-0.35	-	16.00-18.00	0.20-0.60	-	-	
	430F	430F	-	●		0.12	1.00	1.25	0.060	0.15min	-	16.00-18.00	-	-	-	
	-	-	1.4105 Mod	●		0.02	1.00	1.00	0.040	0.15-0.35	-	18.00-20.00	0.20-0.60	0.10-0.50	-	
	430FR	-	1.41045Si	●		0.065	1.00~1.50	0.80	0.030	0.25-0.40	0.60	17.25-18.25	0.50	-	-	

[A]Maximum, unless range or minimum is indicated.

可生产不锈钢钢种与化学成份对照

AVAILABLE STAINLESS STEEL GRADES & CHEMICAL COMPOSITION

FOR STAINLESS STEEL COLD - FINISHED BAR

	规范 SPECIFICATION					CHEMICAL COMPOSITION (%) 化学成分[A]										
	AISI	JIS	DIN	Steeval	Improved Machinability	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Other
FERRITE (肥粒铁系)			1.4106	●		0.03	2.00	1.00	0.040	0.25-0.35	-	17.00-19.00	1.00-2.50			
	-	-	1.4106 Mod	●		0.02	1.00-1.50	0.50	0.020	0.005	0.20	17.00-18.00	1.00-1.50			
	XM34	-	1.4114	●		0.08	1.00	2.50	0.040	0.15-0.35	0.75	17.50-19.50	1.50-2.50	-	-	Nb:12XC-1.00
	-	-	1.4511	●		0.05	1.00	1.00	0.040	0.030	-	16.00-18.80	-	-	-	Ti=10XC -1.1
	-	-	-	439Ti		0.04	0.80	0.80	0.030	0.030	0.60	17.00-19.00	-	0.75		
	44600			●		0.20	1.00	1.50	0.040	0.030	0.75	23.00-27.00			0.25	
MARTENSITIC (麻田散铁系)	410	410	1.4006	●		0.15	1.00	1.00	0.040	0.030	-	11.50-13.00	-	-	-	
	403	403	1.4006	●		0.15	0.50	1.00	0.040	0.030	-	11.50-13.00	-	-	-	
	-	410J1	1.4024	●		0.08-018	0.60	1.00	0.040	0.030	-	11.50-14.00	0.30-0.60	-	-	
	-	-	1.4418	●		0.06	0.70	1.50	0.040	0.030	4.00-6.00	15.0-17.0	0.80-1.50		0.02min.	
	416	416	1.4005	●		0.15	1.00	1.25	0.060	0.15min	-	12.00-14.00	-	-	-	
	420	-	1.4021	●		0.15 min.	1.00	1.00	0.040	0.030	-	12.00-14.00	-	-	-	
	-	-	1.4034	●		0.43-0.50	1.00	1.00	0.040	0.030	-	12.5-14.5	-	-	-	
	-	420F	-	●		0.26-0.40	1.00	1.25	0.060	0.15min.	0.60	12.00-14.00	0.60	-	-	
	-	-	1.4029	●		0.25-0.32	1.00	1.50	0.040	0.15-0.25	-	12.00-13.50	0.60	-	-	
	-	420J1	1.4021	●		0.16-0.25	1.00	1.00	0.040	0.030	-	12.00-14.00	-	-	-	
	-	420J2	1.4028	●		0.26-0.40	1.00	1.00	0.040	0.030	-	12.00-14.00	-	-	-	
	430F	430F	-	●		0.12	1.00	1.25	0.060	0.15min	-	16.00-18.00	-	-	-	
	-	-	1.4104	●		0.10-0.17	1.00	1.50	0.040	0.15-0.35	-	15.50-17.50	0.20-0.60	-	-	
	431	431	1.4057	●		0.20	1.00	1.00	0.040	0.030	1.25-2.50	15.00-17.00	-	-	-	B:0.001~0.003
	-	-	-	WLS550		0.19~0.21	0.20~0.40	0.20~0.40	0.025	0.003	1.10~1.35	13.00~13.40	1.90~2.10	0.20	0.07~0.09	
	-	-	-	440M		0.56-0.65	0.80	0.80	0.035	0.015	0.60	12.50-14.50	0.25-0.60	0.25	-	
	440A	440A	-	●		0.60-0.75	1.00	1.00	0.040	0.030	0.60	16.00-18.00	0.75	-	-	
	440C			●		0.95~1.2	1.00	1.00	0.040	0.030		16.00~18.00	0.75			
PRECIPITATION - HARDENING (析出硬化型)	630	630	1.4542	●		0.07	1.00	1.00	0.040	0.030	3.00-5.00	15.00-17.50	-	3.00-5.00	-	Nb=0.15-0.45
	631	631	-	●		0.09	1.00	1.00	0.040	0.030	6.50-7.75	16.00-18.00	-	-	-	Al:0.75-1.50
	-	-	1.4568	●		0.09	0.70	1.00	0.040	0.015	6.50-7.80	16.00-18.00	-	-	-	Al:0.70-1.50
	-	631J1	-	●		0.09	1.00	1.00	0.040	0.030	7.00-8.50	16.00-18.00	-	-	-	Al:0.75-1.50
	660	SUH 660	1.4980	1.4980		0.08	1.00	2.00	0.040	0.030	24.00-27.00	13.50-16.00	1.00-1.50	-	-	Ti 1.90-2.35，V 0.10-0.50，Al 0.35 max.， B 0.001-0.010
DUPLEX (双相钢)	2205	-	1.4462	1.4462		0.03	1.00	2.00	0.030	0.020	4.50-6.50	22.00-23.00	3.00-3.50	-	0.14-0.20	

[A]Maximum,unless range or minimum is indicated.

尺寸公差对照 SIZE TOLERANCE

不锈钢冷抽棒允许尺寸公差对照-JIS G4318 / EN 10278

Unit：mm

尺寸	公差等级						
	Class 7[A] (h7)	Class 8 (h8)	Class 9 (h9)	Class 10 (h10)	Class 11 (h11)	Class 12 (h12)	Class 13 (h13)
3 max	0~-0.010	0~-0.014	0~-0.025	0~-0.040	0~-0.060	0~-0.100	0~-0.140
Over 3 up to and incl. 6	0~-0.012	0~-0.018	0~-0.030	0~-0.048	0~-0.075	0~-0.120	0~-0.180
Over 6 up to and incl. 10	0~-0.015	0~-0.022	0~-0.036	0~-0.058	0~-0.090	0~-0.150	0~-0.220
Over 10 up tp and incl.18	0~-0.018	0~-0.027	0~-0.043	0~-0.070	0~-0.110	0~-0.180	0~-0.270
Over 18 up to and incl. 30	0~-0.021	0~-0.033	0~-0.052	0~-0.084	0~-0.130	0~-0.210	0~-0.330
Over 30 up tp and incl. 50	0~-0.025	0~-0.039	0~-0.062	0~-0.100	0~-0.160	0~-0.250	0~-0.390
Over 50 up to and incl. 80	0~-0.030	0~-0.046	0~-0.074	0~-0.120	0~-0.190	0~-0.300	0~-0.460
Over 80 up to and incl. 120	0~-0.035	0~-0.054	0~-0.087	0~-0.140	0~-0.220	0~-0.350	0~-0.540
Over 120 up to and incl. 180[B]	0~-0.040	0~-0.063	0~-0.100	0~-0.160	0~-0.250	0~-0.400	0~-0.630

[A]The dimension tolerances of h6 and h7 depends on EN 10278.
[B]The dimension tolerance of this range for h6-h11 depend on EN 10278.

不锈钢冷抽圆棒允许尺寸公差对照-ASTM A484/A484M

Unit：mm

尺寸	公差范围[A,B]	
	Over	Under
1.50 to 8.00	0.03	0.03
Over 8.00 to 13.00	0.04	0.04
Over 13.00 to 25.00	0.05	0.05
Over 25.00 to 38.00	0.06	0.06
Over 38.00 to 83.00[C]	0.08	0.08
Over 83.00 to 100[C]	0.13	0.13

[A]Unless otherwise specified, size tolerances are over and under as shown in the above table. When required, however, they may be specified all over and nothing under, or all under and nothing over, or any combination of over and under, if the total spread in size tolerance for a specified size is not less than the total spread shown in the table.

[B]When it is necessary to heat treat or heat treat and pickle after cold finishing, size tolerances are double those shown in the table

[C]Cold-finished bars over 4 in. [100mm] in diameter are produced; size tolerances for such bars are not included herein.

产业应用及认证

INDUSTRIAL APPLICATIONS AND CERTIFICATION

产业应用

APPLICATIONS

航太 Aerospace

制动器、涡轮发动机、紧固件

油气 Oil & Gas

精炼厂、储存桶槽、油井管、鑽柱&鑽头

汽车 Automotive

油轨、喷油嘴、排气系统法兰、

压力传感器、冷热循环系统、车用引擎扣件

发动机

科技产业 Information and Communication Technology Industry

半导体：气液体流量控制阀

3C电子：机器人谐波减速器、传感器、咖啡机电磁水阀

AI伺服器：液冷系统接头

液冷应用

Steeval	AISI	JIS	DIN
LCS303	303	303	1.4305
LCS304	304	304	1.4301
LCS316L	316L	-	1.4404

体系认证

ISO 9001:2015

ISO 17025

CERTIFIED IATF 16949:2016

AS9100D CERTIFIED ISO 9001

船级认证

ABS

GL

Lloyd's Register

产品及其他认证

BIS

PED certified 2014/68/EU

CE

JQA (JIS Quality Assurance)