



奇沃冷精棒

COLD-FINISHED BAR CATALOGUE

Your trusted partner in precision machining

YOUR PRECISION, OUR MISSION

華新麗華股份有限公司（鹽水）

ADD：台南市鹽水區洪水里溪州寮3之10號

POSTCODE：737401

TEL：886-6-652-0911

FAX：886-6-652-0931

江陰華新特殊合金材料有限公司

ADD | 江蘇省江陰市濱江西路677號

POSTCODE | 214443

TEL | 86-510-8640-2144

FAX | 86-510-8668-6036

煙台華新不銹鋼有限公司

ADD | 煉鋼廠 - 山東省煙台市經濟技術開發區五指山路2號

軋鋼廠 - 山東省煙台市經濟技術開發區鄭州路6號

POSTCODE | 264006

TEL | 86-535-216-6688

FAX | 86-535-216-5008 EXT.6259



STEEVAL
OFFICIAL

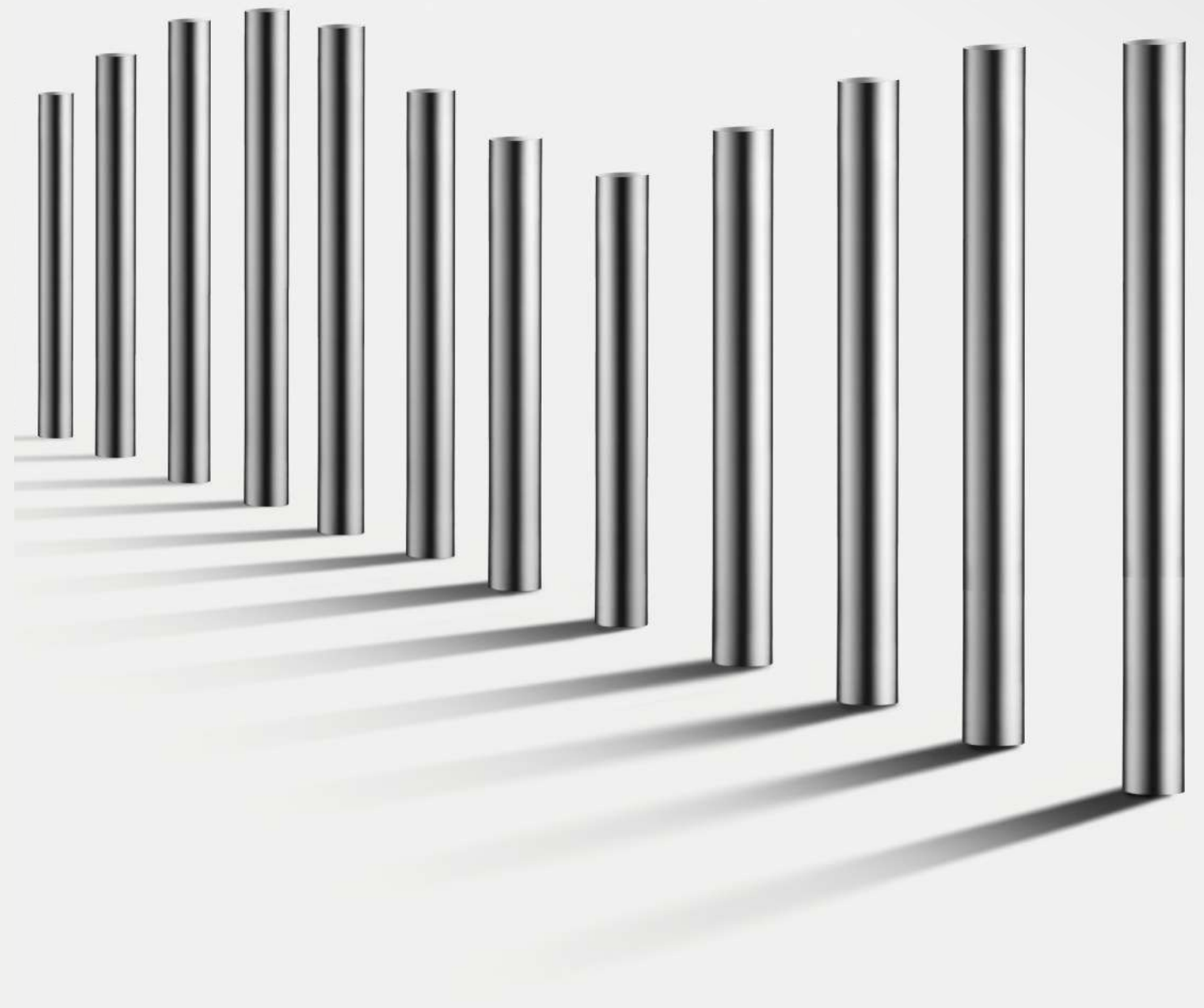


WALSIN
OFFICIAL



LINKEDIN

ORIGINATED FROM WALSIN LHMVA



關於奇沃

ABOUT STEEVAL™

奇於匠心，沃以使命——不銹鋼精密製造的最佳夥伴

1966年華新麗華自電線電纜起家，90年代開啟不銹鋼事業，以一貫化製程穩定生產鋼胚、冷精棒、熱軋棒、盤元、鋼捲等多元產品。

2025年，我們洞察產業對高性能及精密材料的多元需求，堅信真正的價值源自於貼近產業應用。為此，我們將精密製造及關鍵零件的核心材料——冷精棒，作為價值創新的起點，開啟不銹鋼精密材料新篇章。

我們不再只是材料供應者，而是與客戶並肩同行的夥伴。

以「匠心」為本，「創新」為引擎，我們從需求端出發深入製程，共創技術解決方案，並以先進製程及精湛工藝，打造高規格、高穩定性及性能多樣的冷精棒，同時堅守智能製造、品質、多元產品、認證、銷售服務及技術共創等6大價值，重新定義服務體驗與產業價值。

在此願景與投入下，我們推出全新品牌——Steeval™奇沃，為多元產業應用帶來卓越的不銹鋼材料體驗。其意義在於傳遞不銹鋼（Steel）及價值（Value）的無限可能，展現匠心之「奇」，以使命滋養為「沃」。我們相信，客戶的進步是我們的動力，將每一次精準交付視為重要使命。

Steeval™奇沃是精密加工的最佳夥伴，更象徵華新不銹鋼事業邁向高端、多元、客製、共創的里程碑。

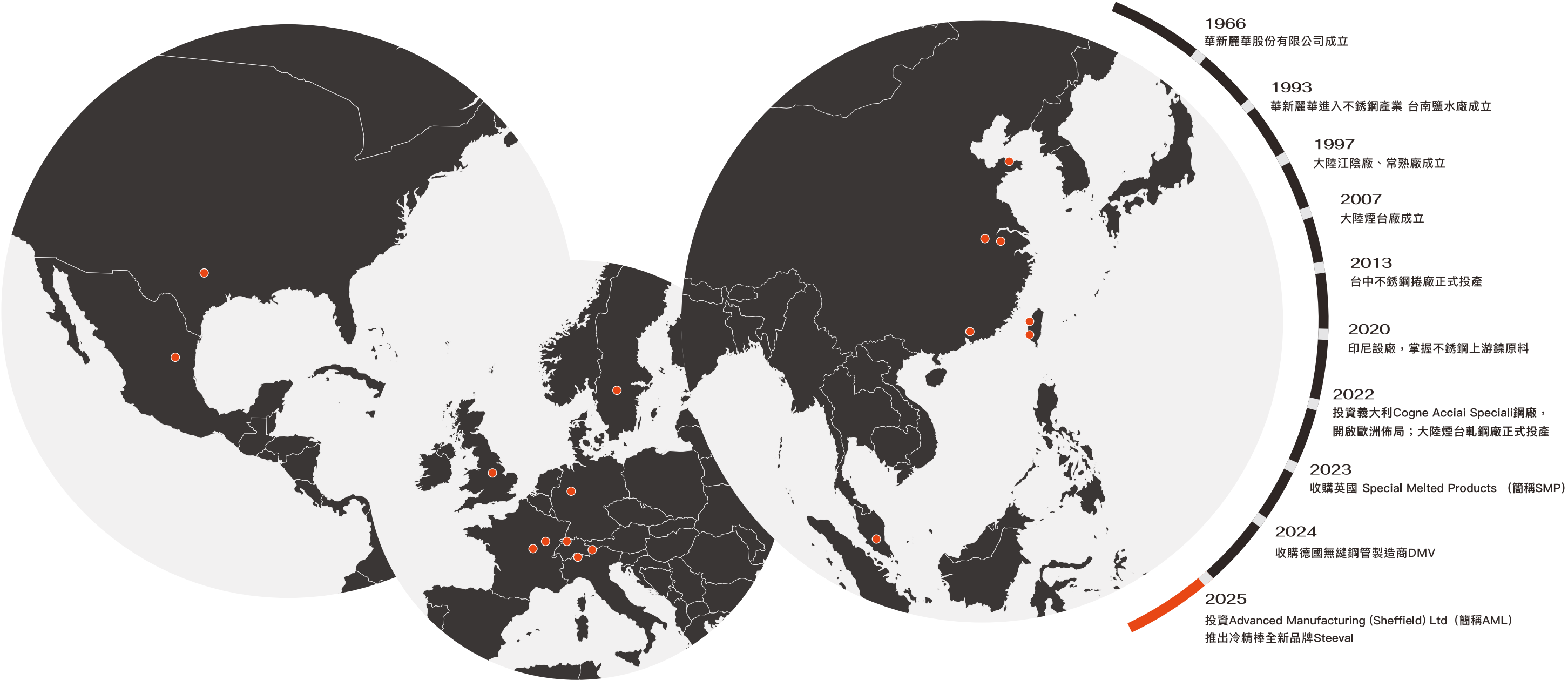


YOUR PRECISION,

OUR MISSION

源自華新麗華的全球不銹鋼實力

ROOTED IN SUCCESS



Steeval™奇沃冷精棒源自全球不銹鋼領導企業「華新麗華」；承襲多年累積的深厚工藝實力，提供客戶材料及技術服務。

2022年起，華新麗華積極展開歐洲佈局，開啟不銹鋼全球化事業版圖。我們深化全球在地佈局及鏈結，並於高階應用領域實現技術升級。

華新持續提供鎳生鐵、冰鎳、鋼胚、熱軋棒與盤元等多樣產品，Steeval™奇沃專注生產穩定、高品質的冷精棒，結合研發創新、準時交付與敏捷服務，致力成為不銹鋼精密製造的最佳夥伴。

- 華新麗華

亞洲一貫化不銹鋼廠

廠區 | 台南鹽水廠、台中廠;中國煙台、中國江陰、中國常熟(無縫鋼管);馬來西亞（精密薄板）;印尼。
- DMV

全球前五大無縫鋼管廠

具備無縫管熱擠技術，滿足多元、高端等終端市場需求。
- Cogne

歐洲一貫化不銹鋼廠

以義大利奧斯塔市為製造廠核心，亦為華新歐洲版圖的基石。
- AML

不銹鋼及超合金等特殊金屬材料精密加工商

專注航太及能源等高端應用領域的精密元件加工商。
- SMP

不銹鋼鎳基超合金材料製造商

位於英國雪菲爾，專精航太、油氣及核能領域。

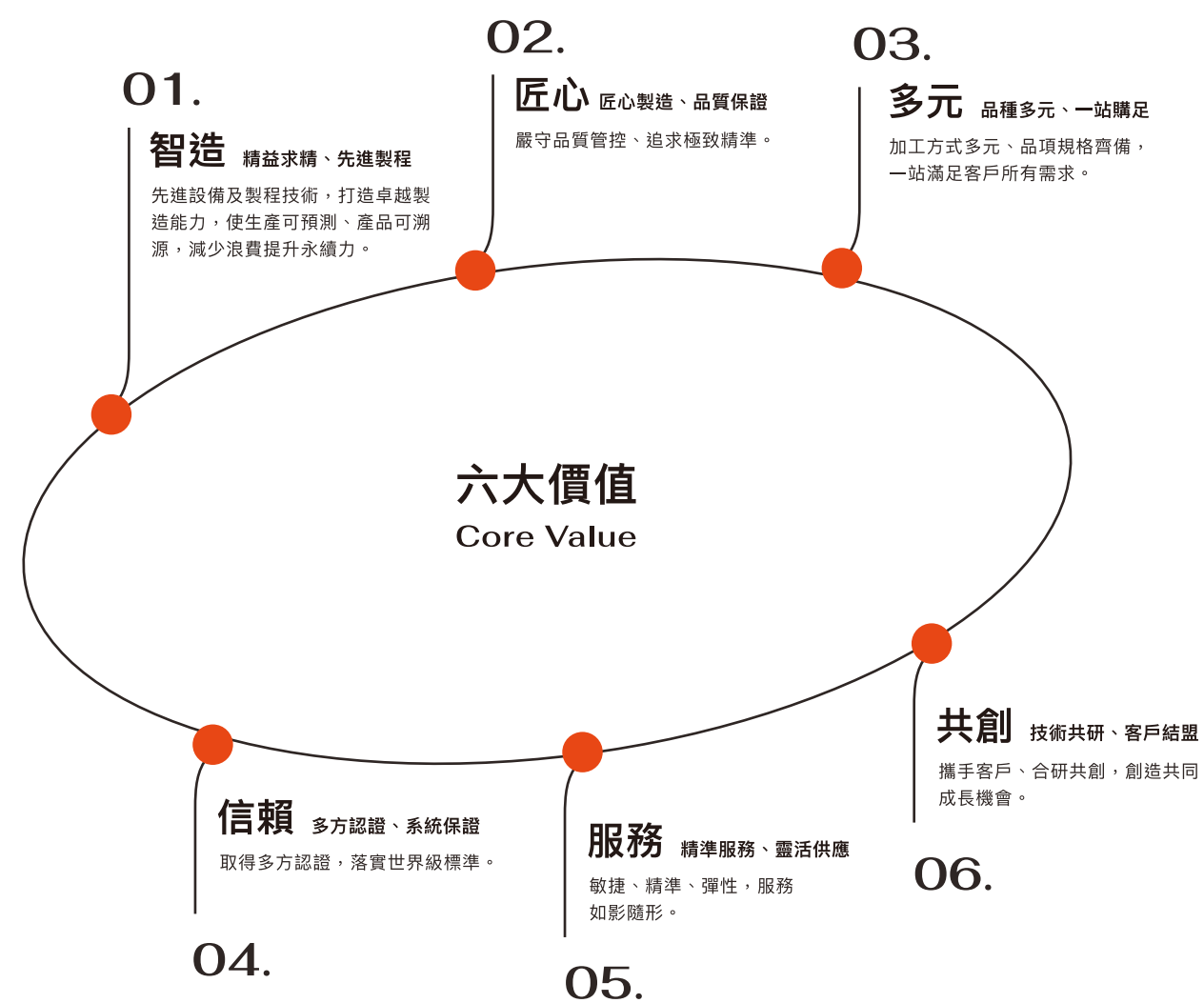
ULTIMATE TRUST

INNOVATIVE SOLUTIONS

價值成就產業突破

STEEVAL'S VALUE — EMPOWERING INDUSTRIAL BREAKTHROUGH

Steeval™奇沃冷精棒嚴格落實品質標準，並取得多項國際認證，我們憑藉先進設備與完整產品線，展現彈性的供應能力與客戶共創的承諾價值。



STEEVAL™功能特性

STEEVAL™ FUNCTIONAL FEATURES

車削性 Machinability

我們提供易車削、不纏屑的IMS系列車削性冷精棒，既延長刀具壽命，也減少停機時間及耗材成本，並配合客戶高轉速等生產需求，有效提升生產效率。

Steeval	AISI	JIS	DIN
IMS303	303	303	1.4305
IMS304	304	304	1.4301
IMS304L	304L	-	1.4307
IMS316	316	316	1.4401
IMS316F	-	316F	-
IMS316L	316L	-	1.4404

清淨度 Cleanliness

針對汽車、自動化設備、半導體、航太等多樣產業需求，提供多樣清淨度冷精棒，滿足不同產業情境下對於清淨度的期待。

Steeval	AISI	JIS	DIN
●	304	304	1.4301
●	304L	-	1.4307
●	316	316	1.4401
●	316L	-	1.4404
●	-	316L	1.4435
●	416	416	1.4005
●	420	-	1.4021
●	-	420J1	1.4021
●	-	420J2	1.4028
●	430F	430F	-

耐熱性 Heat Resistance

耐熱不銹鋼兼具抗潛變與抗氧化性能，能在高溫環境下長時間維持運作。廣泛應用於石化設備、鍋爐與熱交換器、工業爐管、汽車排氣系統及發電裝置等需耐高溫領域。

Steeval	AISI	JIS	DIN
●	310S	310S	1.4845
●	310H	-	1.4845
●	314	314	1.4841

耐磨性 Wear Resistance

我們具備高強度及硬度的耐磨性冷精棒，並可提供整合式檢測服務，廣泛應用於汽車零部件、工具模具、石化設備、機械傳動等需長期承受摩擦運作的產業。

Steeval	AISI	JIS	DIN
●	410	410	1.4006
●	416	416	1.4005
●	420	-	1.4021
●	-	420F	-
●	-	-	1.4029
●	-	420J1	1.4021
●	-	420J2	1.4028
●	431	431	1.4057
WLS550	-	-	-
440M	-	-	-
●	440A	440A	-
●	440C	-	-

軟磁性 Soft Magnetism

不銹鋼軟磁性能在低磁場下迅速磁化與退磁，展現穩定的磁性能與加工性。廣泛應用於電磁閥、感測器、繼電器及電子零組件等領域，適用電機與自動化產業。

規範				軟磁性能	
Steeval	AISI	JIS	DIN	Hc(A/m)	μmax
SMA 4003	-	-	1.4003	<180	>3000
SMA 4016	430	430	1.4016	<180	>2000
SMA 4045	-	-	1.4045	<180	>2500
SMA 4045M	-	-	1.4045 Mod	<300	>550
SMA 4105	430F	430F	1.4105	<200	>1800
SMA 4105M	-	-	1.4105 Mod	<350	>1000
SMA 4105Si	430FR	-	1.4105Si	<180	>2500
SMA 4106	-	-	1.4106	<250	>1500
SMA 4106M	-	-	1.4106 Mod	<300	>2000
SMA 4114	XM34	-	1.4114	<450	>1000
SMA 4511	-	-	1.4511	<180	>2000

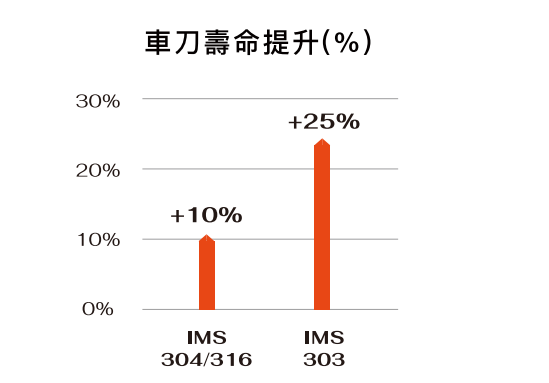
STEEVAL™ IMS系列車削性能升級

STEEVAL™ IMS SERIES — IMPROVED MACHINABILITY

我們精進研發能力、深入產業應用，並長期與產學機構合作提升冷精棒功能特性，這些投入孕育了Steeval™。其中，IMS系列產品顯著改善車削性能，有效提升加工效率，為下游機加工業者與終端客戶帶來卓越的生產力與加工體驗。

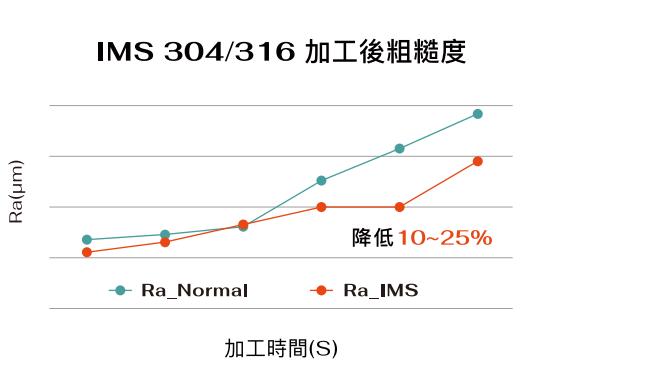
車刀壽命提升

相較華新原有具車削性冷精棒，Steeval™ IMS 303，車刀壽命提升25%；IMS 304/316也提升10%。



加工後粗糙度下降

使用Steeval™ IMS系列冷精棒進行加工，經車削後產品的表面粗糙度顯著下降10%~25%。



耐蝕性更好

在此次技術升級中，我們改善303因高硫成分造成銹蝕的問題，未來使用改質後的IMS 303，耐蝕性將大幅提升50%，有助延長零件使用壽命及週期，並降低表面銹蝕導致的外觀瑕疵。

*本資料所列為參考數據，僅供技術說明之用，不構成任何性能保證。實際表現可能因製程與應用條件而異，並以正式材質證明文件為準

車削型態優化

使用Steeval™ IMS系列車削性冷精棒，加工時產生的車屑型態更短，不易呈現長條卷曲的型態，避免因切屑纏繞導致停機。



可生產不銹鋼鋼種與化學成份對照

AVAILABLE STAINLESS STEEL GRADES & CHEMICAL COMPOSITION

FOR STAINLESS STEEL COLD - FINISHED BAR

	規範 SPECIFICATION						CHEMICAL COMPOSITION (%) 化學成份^									
	AISI	JIS	DIN	Steeval	Improved Machinability	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Other
AUSTENITIC (奧斯田鐵系)	204Cu	-	-	●		0.15	1.00	6.50-9.00	0.060	0.030	1.50-3.50	15.50-17.50	-	2.00-4.00	0.05-0.25	
	-	-	1.4597	●		0.10	2.00	6.50-8.50	0.040	0.030	2.00	16.00-18.00	1.00	2.00-3.50	0.15-0.30	B:0.0005-0.0050
	XM-19	-	-	●		0.06	1.00	4.00-6.00	0.045	0.030	11.50-13.50	20.50-23.50	1.50-3.00	-	0.20-0.40	Nb:0.10-0.30 V:0.10-0.30
	301	301	1.4310	●		0.15	1.00	2.00	0.045	0.030	6.00-8.00	16.00-18.00	-	-	0.10	
	302	302	1.4325	●		0.15	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-10.00	17.00-19.00	-	-	0.10	
	303	303	1.4305	●	IMS	0.15	1.00	2.00	0.20	0.15 min.	8.00-10.00	17.00-19.00	-	-	-	
	-	303Cu	-	●	IMS	0.15	1.00	3.00	0.20	0.15 min.	8.00-10.00	17.00-19.00	-	1.50-3.50	-	
	304	304	1.4301	●	IMS	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-10.50	18.00-20.00	-	-	0.10	
	S30432	-	-	●		0.07-0.13	0.30	1.00	0.040	0.010	7.50-10.50	17.00-19.00	-	2.50-3.50	0.05-0.12	Al:0.003-0.030 B:0.001-0.010
	304L	-	1.4307	●	IMS	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-12.00	18.00-20.00	-	-	-	
	-	304L	-	●	IMS	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-13.00	18.00 20.00	-	-	-	
	-	-	1.4306	●		0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00-12.00	18.00-20.00	-	-	-	
	-	304N1	-	●		0.08	1.00	2.50	0.045	0.030	7.00-10.50	18.00-20.00	-	-	0.10-0.25	
	-	304N2	-	●		0.08	1.00	2.50	0.045	0.030	7.50-10.50	18.00-20.00	-	-	0.15-0.30	Nb:0.15max.
	-	304J3	-	●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-10.50	17.00-19.00	-	1.00-3.00	-	
	-	-	-	●		0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-10.50	17.00-19.00	-	2.00-3.00	-	
	302HQ	-	-	●		0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00-10.00	17.00-19.00	-	3.00-4.00	-	
	-	XM7	1.4567	●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.50-10.50	17.00-19.00	-	3.00-4.00	-	
	305	305	-	●		0.12	1.00	2.00	0.045	0.030	10.50-13.00	17.00-19.00	-	1.00	-	
	-	305J1	1.4303	●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	11.00-13.50	16.50-19.00	-	-	-	
	310S	310S	1.4845	●		0.08	1.50	2.00	0.045	0.030	19.00-22.00	24.00-26.00	-	-	-	
	310H	-	1.4845	●		0.04-0.08	1.50	2.00	0.045	0.030	19.00-22.00	24.00-26.00	-	-	-	
	314	314	1.4841	●		0.25	1.50-3.00	2.00	0.045	0.030	19.00-22.00	23.00-26.00	-	-	-	
	316	316	1.4401	●	IMS	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00-14.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	-	
	-	316F	-	●	IMS	0.08	1.00	2.00	0.045	0.10 min.	10.00-14.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	-	
	316L	-	1.4404	●	IMS	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00-14.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	-	
	-	316L	1.4435	●	IMS	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	12.00-15.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	-	
	-	-	1.4578	●		0.04	1.00	2.00	0.045	0.015	10.00-11.00	16.50-17.50	2.00-2.50	3.00-3.50	0.10	
	316N	-	1.4406	●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00-14.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	0.10-0.16	
	-	316N		●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00-14.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	0.10-0.22	
	316LN	-		●		0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00-13.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	0.10-0.16	
	-	316LN		●		0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	10.50-14.50	16.50-18.50	2.00-3.00	-	0.12-0.22	
	-	316Ti	1.4571	●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00- 14.00	16.00-18.00	2.00-3.00	-	-	Ti =5XC min.
	317	317	-	●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	11.00-15.00	18.00-20.00	3.00-4.00	-	0.10	
	317L	317L	-	●		0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	11.00-15.00	18.00-20.00	3.00-4.00	-	0.10	
	321	-	-	●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-12.00	17.00-19.00	-	-	-	Ti =5X(C+N)-0.70
	321	321	1.4541	●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-13.00	17.00-19.00	-	-	-	Ti =5XC min.
	321H	-	-	●		0.04-0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-12.00	17.00-19.00	-	-	-	Ti =4X(C+N)-0.70
	347	-	1.4550	●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-12.00	17.00-19.00	-	-	-	Nb =10XC-1.10
	-	347		●		0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-13.00	17.00-19.00	-	-	-	Nb =10XC min.
	347H	-	-	●		0.04-0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-12.00	17.00-19.00	-	-	-	Nb =8XC-1.10
	347HFG	-	-	●		0.06-0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00-12.00	17.00-19.00	-	-	-	Nb =8XC-1.10
FERRITE (肥粒鐵系)	409Cb	-	-	●		0.06	1.00	1.00	0.045	0.040	0.50	10.50-11.70	-	-	-	Nb=10XC-0.75
	S40976	-	-	●		0.03	1.00	1.00	0.040	0.030	0.75-1.0	10.50-11.70	-	-	0.04	Nb=10X(C+N)-0.80
	-	-	1.4003	●		0.03	1.00	2.00	0.040	0.030	0.30-1.00	10.50-12.50	-	-	0.030	
	430	430	1.4016	●		0.12	0.75	1.00	0.040	0.030	-	16.00-18.00	-	-	-	
	-	-	-	430Cu		0.08	1.00	2.00	0.040	0.030	-	16.00-18.00	-	0.50-1.50	-	
	-	-	1.4045	●		0.025	2.00	1.50	0.045	0.25-0.35	-	12.00-12.50	0.30-0.60	-	0.025	
	-	-	1.4045 Mod	●		0.06	2.00	1.50	0.040	0.030	-	12.00-14.00	1.00	-	-	
	430F	430F	1.4105	●		0.08	1.00	1.50	0.040	0.15-0.35	-	16.00-18.00	0.20-0.60	-	-	
	430F	430F	-	●		0.12	1.00	1.25	0.060	0.15min	-	16.00-18.00	-	-	-	
	-	-	1.4105 Mod	●		0.02	1.00	1.00	0.040	0.15-0.35	-	18.00-20.00	0.20-0.60	0.10-0.50	-	
	430FR	-	1.41045Si	●		0.065	1.00-1.50	0.80	0.030	0.25-0.40	0.60	17.25-18.25	0.50	-	-	

^Maximum, unless range or minimum is indicated.

可生產不銹鋼鋼種與化學成份對照

AVAILABLE STAINLESS STEEL GRADES & CHEMICAL COMPOSITION

FOR STAINLESS STEEL COLD - FINISHED BAR

	規範 SPECIFICATION						CHEMICAL COMPOSITION (%) 化學成份^									
	AISI	JIS	DIN	Steeval	Improved Machinability	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Other
FERRITE (肥粒鐵系)	-	-	1.4106	●		0.03	2.00	1.00	0.040	0.25-0.35	-	17.00-19.00	1.00-2.50			
	-	-	1.4106 Mod	●		0.02	1.00-1.50	0.50	0.020	0.005	0.20	17.00-18.00	1.00-1.50			
	XM34	-	1.4114	●		0.08	1.00	2.50	0.040	0.15-0.35	0.75	17.50-19.50	1.50-2.50	-	-	Nb:12XC- 1.00
	-	-	1.4511	●		0.05	1.00	1.00	0.040	0.030	-	16.00-18.80	-	-	-	Ti=10XC -1.1
	-	-	-	439Ti		0.04	0.80	0.80	0.030	0.030	0.60	17.00-19.00	-	0.75		
MARTENSITIC (麻田散鐵系)	44600			●		0.20	1.00	1.50	0.040	0.030	0.75	23.00-27.00			0.25	
	410	410	1.4006	●		0.15	1.00	1.00	0.040	0.030	-	11.50-13.00	-	-	-	
	403	403	1.4006	●		0.15	0.50	1.00	0.040	0.030	-	11.50-13.00	-	-	-	
	-	410J1	1.4024	●		0.08-018	0.60	1.00	0.040	0.030	-	11.50-14.00	0.30-0.60	-	-	
	-	-	1.4418	●		0.06	0.70	1.50	0.040	0.030	4.00-6.00	15.0-17.0	0.80-1.50		0.02min.	
	416	416	1.4005	●		0.15	1.00	1.25	0.060	0.15min	-	12.00-14.00	-	-	-	
	420	-	1.4021	●		0.15 min.	1.00	1.00	0.040	0.030	-	12.00-14.00	-	-	-	
	-	-	1.4034	●		0.43-0.50	1.00	1.00	0.040	0.030	-	12.5-14.5	-	-	-	
	-	420F	-	●		0.26-0.40	1.00	1.25	0.060	0.15min.	0.60	12.00-14.00	0.60	-	-	
	-	-	1.4029	●		0.25-0.32	1.00	1.50	0.040	0.15-0.25	-	12.00-13.50	0.60	-	-	
	-	420J1	1.4021	●		0.16-0.25	1.00	1.00	0.040	0.030	-	12.00-14.00	-	-	-	
	-	420J2	1.4028	●		0.26-0.40	1.00	1.00	0.040	0.030	-	12.00-14.00	-	-	-	
	430F	430F	-	●		0.12	1.00	1.25	0.060	0.15min	-	16.00-18.00	-	-	-	
	-	-	1.4104	●		0.10-0.17	1.00	1.50	0.040	0.15-0.35	-	15.50-17.50	0.20-0.60	-	-	
	431	431	1.4057	●		0.20	1.00	1.00	0.040	0.030	1.25-2.50	15.00-17.00	-	-	-	B:0.001-0.003
	-	-	-	WLS550		0.19-0.21	0.20-0.40	0.20-0.40	0.025	0.003	1.10-1.35	13.00-13.40	1.90~2.10	0.20	0.07~0.09	
	-	-	-	440M		0.56-0.65	0.80	0.80	0.035	0.015	0.60	12.50-14.50	0.25-0.60	0.25	-	
	440A	440A	-	●		0.60-0.75	1.00	1.00	0.040	0.030	0.60	16.00-18.00	0.75	-	-	
	440C			●		0.95~1.2	1.00	1.00	0.040	0.030		16.00~18.00	0.75			
PRECIPITATION - HARDENING (析出硬化型)	630	630	1.4542	●		0.07	1.00	1.00	0.040	0.030	3.00-5.00	15.00-17.50	-	3.00-5.00	-	Nb=0.15-0.45
	631	631	-	●		0.09	1.00	1.00	0.040	0.030	6.50-7.75	16.00-18.00	-	-	-	Al:0.75-1.50
	-	-	1.4568	●		0.09	0.70	1.00	0.040	0.015	6.50-7.80	16.00-18.00	-	-	-	Al:0.70-1.50
	-	631J1	-	●		0.09	1.00	1.00	0.040	0.030	7.00-8.50	16.00-18.00	-	-	-	Al:0.75-1.50
	660	SUH 660	1.4980	1.4980		0.08	1.00	2.00	0.040	0.030	24.00-27.00	13.50-16.00	1.00-1.50	-	-	Ti 1.90-2.35 , V 0.10-0.50 , Al 0.35 max. , B 0.001-0.010
DUPLEX (雙相鋼)	2205	-	1.4462	1.4462		0.03	1.00	2.00	0.030	0.020	4.50-6.50	22.00-23.00	3.00-3.50	-	0.14-0.20	

^Maximum,unless range or minimum is indicated.

尺寸公差對照 SIZE TOLERANCE

不銹鋼冷抽棒允許尺寸公差對照–JIS G4318 / EN 10278

Unit : mm

尺寸	公差等級						
	Class 7 ^A (h7)	Class 8 (h8)	Class 9 (h9)	Class 10 (h10)	Class 11 (h11)	Class 12 (h12)	Class 13 (h13)
3 max	0~-0.010	0~-0.014	0~-0.025	0~-0.040	0~-0.060	0~-0.100	0~-0.140
Over 3 up to and incl. 6	0~-0.012	0~-0.018	0~-0.030	0~-0.048	0~-0.075	0~-0.120	0~-0.180
Over 6 up to and incl. 10	0~-0.015	0~-0.022	0~-0.036	0~-0.058	0~-0.090	0~-0.150	0~-0.220
Over 10 up tp and incl.18	0~-0.018	0~-0.027	0~-0.043	0~-0.070	0~-0.110	0~-0.180	0~-0.270
Over 18 up to and incl. 30	0~-0.021	0~-0.033	0~-0.052	0~-0.084	0~-0.130	0~-0.210	0~-0.330
Over 30 up tp and incl. 50	0~-0.025	0~-0.039	0~-0.062	0~-0.100	0~-0.160	0~-0.250	0~-0.390
Over 50 up to and incl. 80	0~-0.030	0~-0.046	0~-0.074	0~-0.120	0~-0.190	0~-0.300	0~-0.460
Over 80 up to and incl. 120	0~-0.035	0~-0.054	0~-0.087	0~-0.140	0~-0.220	0~-0.350	0~-0.540
Over 120 up to and incl. 180 ^B	0~-0.040	0~-0.063	0~-0.100	0~-0.160	0~-0.250	0~-0.400	0~-0.630

^AThe dimension tolerances of h6 and h7 depends on EN 10278.

^BThe dimension tolerance of this range for h6-h11 depend on EN 10278.

不銹鋼冷抽圓棒允許尺寸公差對照–ASTM A484/A484M

Unit : mm

尺寸	公差範圍 ^{A,B}	
	Over	Under
1.50 to 8.00	0.03	0.03
Over 8.00 to 13.00	0.04	0.04
Over 13.00 to 25.00	0.05	0.05
Over 25.00 to 38.00	0.06	0.06
Over 38.00 to 83.00 ^C	0.08	0.08
Over 83.00 to 100 ^C	0.13	0.13

^AUnless otherwise specified, size tolerances are over and under as shown in the above table. When required, however, they may be specified all over and nothing under, or all under and nothing over, or any combination of over and under, if the total spread in size tolerance for a specified size is not less than the total spread shown in the table.

^BWhen it is necessary to heat treat or heat treat and pickle after cold finishing, size tolerances are double those shown in the table

^CCold-finished bars over 4 in. (100mm) in diameter are produced; size tolerances for such bars are not included herein.

產業應用及認證

INDUSTRIAL APPLICATIONS AND CERTIFICATION



液冷應用

Steeval	AISI	JIS	DIN
LCS303	303	303	1.4305
LCS304	304	304	1.4301
LCS316L	316L	-	1.4404

體系認證



船級認證



產品及其他認證



Your trusted partner in precision machining